



OERLIKON

Demand the Welding Expertise



**VYBRANÉ
VÝROBKY PRO
SVAŘOVÁNÍ
A ŘEZÁNÍ**

Svařovací zařízení

MMA zařízení	str. 4 až 9
TIG zařízení a hořáky	str. 13 až 19
MIG/MAG zařízení a hořáky	str. 18 až 31
Plasmové řezací zdroje	str. 38 až 39

Příslušenství pro svářeče

Držáky elektrod	str. 10
Toulce - značkovače	str. 11
Kabely a konektory	str. 12
Bruska wolframových elektrod	str. 20
Zařízení pro čištění TIG svarů.	str. 20
Řezací a brousící kotouče	str. 40
Magnetické zemnicí svorky a fixační přípravky	str. 41

Ochranné pomůcky pro svářeče

LCD samostmívací kukly	str. 35 až 36
LCD samostmívací kukly se systémem cirkulace vzduchu	str. 37
Ochranné oděvy a obuv pro svářeče	str. 42
Svářečské rukavice	str. 43

Ochranná vybavení pracovišť

Svařovací závěsy a lamely	str. 44
Závěsy a žáruvzdorné tkaniny	str. 45



























Odsávání zplodin

MIG/MAG odsávané hořáky	str. 32
Sběrné jednotky a odsávané stoly	str. 33
Mobilní filtrační jednotky a odsávací ramena	str. 34

Automatizace ve svařování

Traktory a vozíky	str. 46
Automatická polohovadla	str. 47 až 48
Automatické rotátory	str. 49
Řezací zařízení	str. 50

VÝZNAM PIKTOGRAMŮ

 POWER FACTOR CONTROL	Omezení harmonických proudů - možnost napájení z veřejných rozvodných sítí	 ZÁRUKA 2 ROKY	Záruční doba 2 roky pro profesionální zařízení	 SAVE ENERGY	Nízká energetická spotřeba
 SYNERGIC & PULS	Pulsní svařování v synergickém nastavení	 ZÁRUKA 3 ROKY	Záruční doba 3 roky pro průmyslová zařízení	 MODULAR	Modulární sestava
 Cellulosic	Možnost svařování celuloz. elektrodou	 LONG: 70 m SECTION: 3 x 2,5 mm ²	Zařízení může pracovat s dlouhými napájecími kabely	 TIG LIFT	TIG LIFT: dotykové zapálení oblouku
 ELECTRONIC SETTING PROGRAM	Integrovaný manuál v elektronické podobě	 4 DRIVE ROLLERS	4 poháněné kladky	 TIG LIFT +	TIG LIFT +: dotykové zapálení oblouku se simulací čtyřtaktního ovládání (náběh.+kráter. proud)
 AVAILABLE IN EXPLORATOR VERSION	Dostupné v ověřovací verzi	 4 ROLLERS	4 kladkové zařízení	 CENTRAL CONNECTOR	Plasmový hořák s centrálním konektorem
 HF	HF zapálení oblouku	 2 ROLLERS	2 kladkové zařízení	 GOUGING	Možnost použití uhlíkových elektrod
 MOTOR GENERATOR COMPATIBLE	Možnost napájení elektrocentrálou	 1 ph SINGLE-PHASE	Jednofázové napájení 230 V	 FLEX LINE MULTIVOLTAGE INPUT POWER	FLEX LINE: multinařetvé napájení
 MULTI VOLTAGE	Multinařetvé svař. zdroj	 3 ph THREE-PHASE	Třífázové napájení 400 V	 FAN AS NEEDED	Řízený ventilátor chlazení
 VRD	Voltage Reduce Device = redukce výst.napětí "naprázdno" pro zvýšení bezpečnosti ve vlhkém prostředí			 NEW	NOVINKA

ZDROJE PRO MMA SVAŘOVÁNÍ

MINIARC 3.2

Ø ELEKTROD 1.6 - 3.2 mm

VLASTNOSTI A VÝHODY

MINIARC 3.2 je ideálním svařovacím zdrojem pro lehké práce v opravárenství a údržbě. Zdroj s extra nízkou hmotností s vysokým výkonem a kvalitou svařování

- PROFESIONÁLNÍ
Kompatibilní s generátory
- SPOLEHLIVÝ
Bezpečný a spolehlivý
- SNADNÝ V POUŽÍVÁNÍ
Excelentní zapalování oblouku a stabilita díky funkcím Hot Start, Arc Force a Anti Stick
- NAPÁJENÍ
230 V jednofázové
- ULTRALEHKÝ
Pouhých 3.8 kg
- PŘIPRAVEN K POUŽITÍ
Dodáván v kufru s příslušenstvím
- VOLITELNÉ:
• TIG hořák WTT2 9V: W000278876
• box se spotřebními díly: W000371535

ZÁRUKA
2
ROKY



2015-821

KOMPATIBILNÍ
S GENERÁTOREM

CITOARC 1600 / 1750

Ø ELEKTROD 1.6 - 3.2 mm

VLASTNOSTI A VÝHODY

Svařovací zdroje pro ruční MMA svařování pro průmyslové a profesionální použití. Zdroje jsou kompaktní a spolehlivé, kompatibilní s generátorem.

- NÍZKÁ HMOTNOST
méně než 7 kg
- SNADNÉ OVLÁDÁNÍ
Hot Start, Arc Force a funkce Anti Stick zabraňuje přilepení elektrody. Napájecí kabel s 16 A zástrčkou
- VŠESTRANNÝ
svařování všemi typy obalených elektrod (kromě celulozových)
- VYSOKÝ VÝKON
Zatěžovatel při 40 °C
- SNADNO PŘENOSNÝ
díky designovým rukojetím a popruhu

ZÁRUKA
2
ROKY



2015-765

KOMPATIBILNÍ
S GENERÁTOREM

	MINIARC 3.2
Napájení - 50/60 Hz	230 V +/-15 % - 1f
Maximální spotřeba	35 A
Napětí naprázdno	69 V
Rozsah svařovacího proudu	10 - 150 A
Efektivní proud	10 A
Max.příkon	4,8 kW
Zatěžovatel (při 40 °C)	150 A
(EN 60974-1)	60 % 70 A
	100 % 55 A
Konektor	9 mm
Třída krytí	IP 23S
Rozměry	220 x 120 x 320 mm
Hmotnost	3,8 kg
Standardy	EN 60974-1 / EN 60974-10
Obj. č.	W000385238

	CITOARC 1600	CITOARC 1750
Napájení - 50/60 Hz	230 V +/-20 % - 1f	
Maximální spotřeba	31 A	36 A
Efektivní proud	19 A	16 A
Max. příkon	4,6 kW	5,0 kW
Napětí naprázdno	85 V	
Rozsah svařovacího proudu	5-150 A	5 - 160 A
Zatěžovatel (při 40 °C)	35 % 150 A	160 A (20 %)
(EN 60974-1)	60 % 120 A	120 A
	100 % 100 A	100 A
Konektor	9 mm	
Třída krytí	IP 23S	
Rozměry	145 x 230 x 365 mm	
Hmotnost	7 kg	
Standardy	EN 60974-1 / EN 60974-10	
Obj. č.	W000385242	W000385243

MMA SVAŘOVACÍ ZDROJE

PŘENOSNÉ INVERTORY PRO DC SVAŘOVÁNÍ

CITOARC FORCE

	CITOARC 1450 FORCE	CITOARC 1650 FORCE	CITOARC 1850 FORCE
Napájení	230 V 1f (+15/-20% - 50/60 Hz)		
Efektivní primární proud	12 A	15 A	15 A
Výkon generátoru	5.5 kVA	6.8 kVA	6.8 kVA
Napětí naprázdno	48.4 V	48.4 V	48.4 V
Rozsah svařovacího proudu	10 - 140 A	10 - 160 A	10 - 180 A
Zatěžovatel	140 A (40 %)	160 A (30 %)	180 A (20 %)
(při 40 °C)	60 %	120 A	140 A
	100 %	100 A	120 A
Průměr elektrod	1.6 - 3.2 mm	1.6 - 4.0 mm	1.6 - 4.0 mm
Konektor	9 mm	9 mm	9 mm
Rozměry	320 x 170 x 395 mm	320 x 170 x 395 mm	320 x 170 x 395 mm
Hmotnost	6.6 kg	6.6 kg	6.6 kg
Třída krytí	IP 23		
Třída izolace	H		
Standardy	EN 60974-1 / EN 60974-10 / EN 61000-3-2/12		

Pro objednání:

Zdroj	W000385251	W000385252	W000385253
-------	------------	------------	------------

Volitelné doplňky:

MMA sada ⁽¹⁾ 25C25+	W000260683		
TIG hořák WTT2 9 V - 4 m	W000278876	-	-
TIG hořák WTT2 17 V - 4 m	-	-	W000278880
EXPLORATOR kufr	W000371907		

(1) Svařovací kabely s držákem elektrod a zemnicí svorkou



ZÁRUKA
2
ROKY



ZÁRUKA
2
ROKY



ZÁRUKA
2
ROKY



EXPLORATOR
VERZE

Kufr
EXPLORATOR

PFC

je technické řešení umožňující vyhovět nařízení omezování harmonických proudů pro zařízení připojená do veřejné sítě napětí.

V současné době platí v Evropě (EN 61000 - 3 - 12 norma).

Díky funkci PFC zdroj dodává stejný svařovací výkon při nižší spotřebě proudu, přičemž zároveň prodlužuje životnost elektronických součástí svařovacího zdroje.

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Lepší kompatibilita s generátory díky PFC
- Vestavěné funkce Hot Start a Anti Stick
- Rutilové a bazické obalené elektrody
- Snížená hladina hluku díky chytrému systému ventilace
- Kompaktní design
- Možnost svařování metodou TIG



SAVE ENERGY



MOTOR GENERATOR
COMPATIBLE



TIG LIFT



LONG: 70 m
SECTION:
3 x 2.5 mm²



PFC
POWER FACTOR
CONTROL

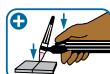
INVERTORY PRO DC SVAŘOVÁNÍ

Pro nejnáročnější svařovací operace. Robustní a spolehlivá konstrukce pro vysoké zatížení.

CITOARC 1900C FORCE

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Vysoce odolná konstrukce
- Zabudované funkce Hot Start a Anti Stick
- Kompatibilní s generátory
- MMA - TIG LIFT
- Rutilové, bazické a celulózové obalené elektrody
- Nízká primární spotřeba
- Funkce VRD pro redukcí napětí a zvýšení bezpečnosti



TIG LIFT +



MOTOR GENERATOR
COMPATIBLE



LONG: 70 mm
SECTION:
3 x 2.5 mm²



SAVE ENERGY



PFC
POWER FACTOR
CONTROL



VRD

Cellulosic



SINGLE-PHASE



ZÁRUKA
2
ROKY



2015-741

CITOARC 3000 MV

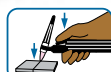


2015-311

ZÁRUKA
2
ROKY



SINGLE-PHASE



TIG LIFT



MOTOR GENERATOR
COMPATIBLE



THREE-PHASE



VRD

Cellulosic

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Robustní a spolehlivý
- Digitální displej
- Zabudovaná funkce Hot Start pro snadnější zapálení oblouku
- Funkce Arc Force nastavitelná na čelním panelu
- Funkce Anti Stick
- TIG LIFT
- Rutilové, bazické a celulózové obalené elektrody
- Variabilní: jednofázové nebo třífázové napájení, vstupní napětí mezi 180 V až 440 V
- Funkce VRD pro zvýšení bezpečnosti při práci ve vlhkém prostředí

	CITOARC 1900C FORCE	CITOARC 3000 MV
Napájení (+/- 20 % - 50/60 Hz)	230 V jednofázové	230 V 1f nebo 400 V 3f
Efektivní primární proud	16 A	9 A
Výkon generátoru	7.3 kVA	9 kVA
Napětí naprázdno	67 V (14 V VRD)	105 V (14 V VRD)
Rozsah svařovacího proudu	5 - 160 A	220 A 440 V
Zatěžovatel (při 40 °C)	- 60 % 100 %	220 A (40 %) 190 A 150 A
	160 A (50 %) 150 A 130 A	270 A (35 %) 205 A 160 A
Průměr elektrod	1.6 - 4.0 mm	1.6 - 5.0 mm
Konektor	13 mm	13 mm
Rozměry	200 x 365 x 475 mm	250 x 470 x 450 mm
Hmotnost	9 kg	19 kg
Třída krytí		IP 23
Třída izolace		H
Standarty		EN 60974-1 / EN 60974-10

Pro objednání:

Svařovací zdroj	W000385258	W000384358
-----------------	------------	------------

Volitelné doplňky:

MMA sada ⁽¹⁾	W000260684	W000011139
Dálkové ovládání	W000242069	
TIG hořák WTT2 - 26 V - 4 m	W000278885	
Box se spotř. díly TIG pro WTT2 26	W000371536	

(1) Svařovací kabely s držákem elektrod a zemnicí svorkou



MMA SVAŘOVACÍ ZDROJE

CITOARC 2200i VRD

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Robustní a spolehlivý
- Digitální displej
- Zabudovaná funkce Hot Start pro snadnější zapálení oblouku
- Funkce Arc Force nastavitelná na čelním panelu
- Funkce Anti Stick
- TIG LIFT+ s funkcí náběhu a svahování
- Rutilové, bazické a celulóznové obalené elektrody
- Funkce VRD pro zvýšení bezpečnosti při práci ve vlhkém prostředí



CITOARC 3500i CC/CV

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Vysoce odolná stacionární konstrukce
- Zabudované funkce Hot Start a Anti Stick
- Digitální displej
- MMA - TIG LIFT - MIG - DRÁŽKOVÁNÍ
- Kontrola dynamiky oblouku
- Rutilové a bazické obalené elektrody
- Možnost připojit dálkové ovládání



	CITOARC 2200i VRD	CITOARC 3500i CC/CV
Napájení	400 V 3f +/- 20 % - 50/60 Hz)	400 V 3f
Efektivní primární proud	9 A	
Maximální primární spotřeba	9 kVA	28.5 A
Napětí naprázdno	105 V (14 V VRD)	91.2 V
Rozsah svařovacího proudu	5 - 220 A	5 - 350 A
Zatěžovatel (při 40 °C)	35 %	220 A (40 %)
	60 %	190 A
	100 %	150 A
Průměr elektrod	1.6 - 5.0 mm	1.6 - 6.3 mm
Konektor	13 mm	13 mm
Digitální displej	Ano	Ano
Rozměry	250 x 470 x 450 mm	525 x 300 x 390 mm
Hmotnost	19 kg	29 kg
Třída krytí	IP 23	IP 23 S
Třída izolace	H	
Standardy	EN 60974-1 / EN 60974-10	

Pro objednání:

Svařovací zdroj	W000268694	W000263469
-----------------	------------	------------

Volitelné doplňky:

MMA kit ⁽¹⁾	W000011139	W000260682 (400 A @ 35 % maxi)
MMA dálkové ovládání 10 m	W000242069	W000305048
Prodloužení dálkového ovládání - 15 m	-	W000305056
M200 TIG doplněk ⁽²⁾	-	W000305050
DV YARD autonomní podavač drátu	-	W000382134 W000382135 ⁽³⁾

(1) Svařovací kabely s držákem elektrod a zemnicí svorkou (2) TIG HF zapalování
(3) Se zabudovaným průtokoměrem

ZDROJE PRO MMA DC SVAŘOVÁNÍ

CITOROD T

Zdroje CITOROD T byly navrženy pro náročné dílenské svařovací aplikace.

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Robustní
- Výkonný ventilátor
- Transportní madlo
- Bi-voltáž
- Kolečka pro snadný převoz



	CITOROD 3000 T	CITOROD 4000 T	CITOROD 4500 T
Napájení	230 V / 400 V 3f (+/- 10 % - 50/60 Hz)		
Efektivní primární spotřeba	25 A / 15 A	34 A / 19.5 A	53 A / 30 A
Primární spotřeba při I max.	42 A / 33 A	57 A / 33 A	78 A / 45 A
Napětí naprázdno	66 V	70 V	63 V / 70 V
Rozsah svařovacího proudu	55 - 260 A	50 - 325 A	60 - 400 A
Zatěžovatel	35 %	260 A	325 A
(při 40 °C)	60 %	200 A	250 A
	100 %	155 A	190 A
Průměr elektrod	2.0 - 4.0 mm	2.5 - 5.0 mm	2.5 - 6.3 mm
Konektor	13 mm		
Rozměry	560 x 730 x 1 080 mm		
Hmotnost	83 kg	107 kg	123 kg
Třída krytí	IP 21		
Třída izolace	H		
Standardy	EN 60974-1 / EN 60974-10		

Pro objednání:

Svařovací zdroj	W000381567	W000381568	W000381569
-----------------	------------	------------	------------

Volitelné doplňky:

MMA kit ⁽¹⁾	W000011139	W000260681	W000260682
M 200 TIG doplněk ⁽²⁾		W000305050	

(1) Svařovací kabely s držákem elektrod a zemnicí svorkou

(2) TIG HF zapalování

ZDROJE PRO MMA DC SVAŘOVÁNÍ (tyristorová technologie)

CITOROD 4000 XT / 6500 XT

Spolehlivé a robustní. Tyto svařovací zdroje byly navrženy pro nejnáročnější dílenské aplikace. CITOROD XT nabízí svařování metodou MMA, DRÁŽKOVÁNÍ uhlíkovou elektrodou, dále procesy MIG a TIG za použití vhodného volitelného příslušenství.

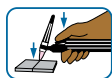
VLASTNOSTI A VÝHODY

- Navrženo pro nejnáročnější svařovací aplikace v drsných podmínkách
- Mimořádná variabilita
- Digitální displej
- Nastavitelné funkce Hot Start a Arc Force
- CV svařovací charakteristika
- MMA - TIG - MIG - DRÁŽKOVÁNÍ
- Vysoký svařovací výkon
- Svařovací výkon zachován i při použití dlouhých kabelů (do 50 m)



ZÁRUKA
3
ROKY

Cellulosic



THREE-PHASE



	CITOROD 4000 XT	CITOROD 6500 XT
Napájení	230 V / 400 V 3f (+/- 15 %)	
Efektivní primární spotřeba	40.6 A / 23.5 A	61.5 A / 35.4 A
Primární spotřeba při I max	69 A / 39.9 A	102.2 A / 59.4 A
Napětí naprázdno	68 V / 75 V	
Rozsah svařovacího proudu	10 A (42 A*) - 400 A	10 A (52 A*) - 630 A
Zatěžovatel (při 40 °C)	35 %	400 A
	60 %	300 A
	100 %	230 A
Průměr elektrod	1.6 - 6.3 mm	1.6 - 6.3 mm
Konektor	13 mm	13 mm
Digitální displej	Ano	Ano
Rozměry	1000 x 600 x 600 mm	1000 x 600 x 600 mm
Hmotnost	128 kg	176 kg
Třída krytí	IP 23	
Třída izolace	H	
Standardy	EN 60974-1 / EN 60974-10	

* Minimální proud s celulóзовou elektrodou.

Pro objednání:

Svařovací zdroj	W000277995	W000277994
-----------------	------------	------------

Volitelné doplňky:

MMA kit ⁽¹⁾ 50C50	W000260682 (400 A @ 35 % max)	
MMA dálkové ovládání 10 m	W000219557	
Prodloužení dálkového ovládání - 15 m	W000305056	
VRD karta (redukce napětí naprázdno)	W000373273	W000275160
M200 TIG doplněk ⁽²⁾	W000305050	
DV YARD autonomní podavač drátu	W000382134	
Sada úchytů a koleček pro transport	W000278006 (se zabudovaným průtokoměrem plynu)	

(1) Svařovací kabely s držákem elektrod a zemnicí svorkou (2) TIG HF zapalování



Volitelné doplňky

DV YARD autonomní podavač drátu

W000382134

W000382135
(s integrovaným průtokoměrem plynu)

PŘÍSLUŠENSTVÍ

DRŽÁKY ELEKTROD

Typ s otvorem

VESTALETTE

1794-21



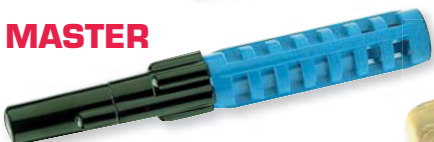
STUBBY

2004-215



MASTER

0947-65



VESTALE

0947-68



Název	A (@35 %)	Ø Kabel (mm ²)	Ø Elektrody (mm)	Hmotn. (g)	Obj. č.
VESTALETTE	250	35	4.0	295	W000010035
STUBBY	400	50	6.3	450	W000010036
MASTER	500	95	8.0	530	W000010037
VESTALE	500	95	8.0	470	W000010038

Typ s otevírací čelistí

CAIMAN

2004-491



SAMSON

2004-648



Název	A (@35 %)	Ø Kabel (mm ²)	Ø Elektrody (mm)	Hmotn. (g)	Obj. č.
CAIMAN 200	200	25	3.2	370	W000010567
CAIMAN 400	300	50	5.0	425	W000010568
CAIMAN 600	400	70	6.3	500	W000010569
SAMSON ECO 300	300	70	6.3	450	W000010622
SAMSON ECO 500	500	95	8.0	530	W000010623

Typ s uzavřenou čelistí

SEGURA

2004-493



COBRA

2011-032



OPTIMUS

2004-647



Název	A (@35%)	Ø Kabel (mm ²)	Ø Elektrody (mm)	Hmotn. (g)	Obj. č.
SEGURA 300	300	35	4.0	415	W000010570
SEGURA 400	300	50	5.0	570	W000010571
SEGURA 500	400	70	6.3	590	W000010572
COBRA	300	50	6.3	420	W000010039
OPTIMUS 300	300	70	6.3	460	W000010410
OPTIMUS 400	400	95	8.0	560	W000010411
OPTIMUS 500	500	95	8.0	620	W000010412

Sady pro MMA svařování



2009-163

Sada	I max na 35 %	Držák elektrod	Délka kabelu	Zemnicí svorka	Délka kabelu	Průměr zástrčky	Obj. č.
25C25	200 A	CAIMAN 200	3 m	HIPPO 200	3 m	9 mm	W000011138
25C25+	300 A	SEGURA 300	3 m	HIPPO 400	2 m	9 mm	W000260683
25C50	300 A	SEGURA 300	3 m	HIPPO 400	3 m	13 mm	W000260684
35C50	300 A	SEGURA 300	4 m	HIPPO 400	4 m	13 mm	W000011139
50C50	300 A	SEGURA 400	4 m	HIPPO 400	4 m	13 mm	W000260681
50C50+	400 A	SEGURA 600	4 m	HIPPO 600	4 m	13 mm	W000260682

PŘENOSNÉ TERMOPOUZDRO WELDRY 372 N INOX

Přenosná termopouzdra jsou důležitá pro uchování elektrod v suchu přímo na pracovišti.

Chrání elektrody před navlháním a tím zabraňují průniku vodíku do svarového spoje.

Naše přenosná termopouzdra jsou vybavena rukojetí pro snadnější manipulaci.

Termopouzdro je vybaveno odnímatelným košem.

WELDRY 372 N INOX udržuje stálou teplotu do 120°C.

Technická data	WELDRY 372 N - INOX
Kapacita (počet elektrod)	100 elektrod Ø 3,25 mm
Termostat pro regulaci teploty	do 120 °C
Výkon	0,230 kW
Kapacita	5 kg
Napájení	Jednofázové 24 V nebo 230 V 50/60 Hz
Vnitřní rozměry	Ø 82,5 x 480 mm
Vnější rozměry	225 x 535 mm
Hmotnost	5,5 kg
Objednávací číslo	W000383150

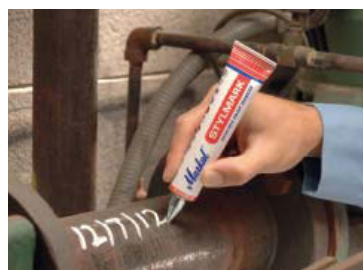
NEW

Klasifikace
EN 61000-6-2
EN 61000-6-3
EN 60204-1



Značkovače

Název	Obj. č.	Popis
Popisovač bílý	W000383103	 <p>Valve Action je rychleschnoucí popisovač s tekutou náplní, jež umožňuje dlouhotrvající a vodě odolné značení, vhodné téměř pro všechny povrchy. Jedná se o nejuniverzálnější značkovač na světě, bez xylenu pro omezení zdravotních rizik.</p>
Popisovač žlutý	W000383104	
Popisovač červený	W000383105	
Popisovač modrý	W000383106	
Popisovač zelený	W000383107	
Popisovač černý	W000383108	
Popisovač oranžový	W000383109	 <p>Markal Stylmark je značkovač s ocelovou kuličkou vhodný pro většinu povrchů. Hliníková tuba a silná vrstva značení jej činí vhodným pro značení drsných povrchů, vertikálních ploch a ploch nad hlavou s perfektní přilnavostí na mastných a vlhkých površích. Provedení bez xylenu eliminuje zdravotní rizika.</p>
Popisovač v tubě bílý	W000383110	
Popisovač v tubě žlutý	W000383111	
Popisovač v tubě červený	W000383112	 <p>Quik Stik snadno vytváří silné, permanentní značení, rychle schne a zanechává silné a trvanlivé značení na většině povrchů. Odolný plastový držák zabraňuje rozlomení náplně. Nešpiní ruce a oděvy.</p>
Značkovač bílý	W000383113	
Značkovač žlutý	W000383114	
Značkovač červený	W000383115	 <p>Mastek odolává teplotám do 2000°C a nekontaminuje sváry.</p>
Mastek	W000383116	



PŘÍSLUŠENSTVÍ

KABELY a KONEKTORY

Svařovací kabely

HO1N2-E (EXTRA FLEXIBILNÍ)

Pro objednání

Ø	A maxi	Obj. č. Běžný metr
16 mm ²	130 A	W000010137
25 mm ²	172 A	W000010138
35 mm ²	216 A	W000010139
50 mm ²	273 A	W000010140
70 mm ²	340 A	W000010141
95 mm ²	412 A	W000010142
120 mm ²	480 A	W000010143

HO1N2-D (FLEXIBILNÍ)

Pro objednání

Ø	A maxi	Obj. č. Běžný metr
16 mm ²	130 A	W000260274
25 mm ²	172 A	W000260275
35 mm ²	216 A	W000260276
50 mm ²	273 A	W000260277
70 mm ²	340 A	W000260278
95 mm ²	412 A	W000260279



2000-174

Kabelové konektory typ DINSE

Klasifikace
EN 60974-12



2007-814

Otočné

Pro objednání:

Popis	Ø	A maxi	Obj. č. Běžný metr
zástrčka	10 - 25 mm ²	200 A	W000010559
	35 - 50 mm ²	400 A	W000010560
	70 - 95 mm ²	600 A	W000010561
zásuvka	10 - 25 mm ²	200 A	W000010562
	35 - 50 mm ²	400 A	W000010563
	70 - 95 mm ²	600 A	W000010564

Kabelové konektory typ DINSE

Průměr	Kabel	Obj. č.
11 mm	0 - 25 mm ²	W000010094

Průměr	Kabel	Obj. č.
14 mm	25 - 35 mm ²	W000010095

Průměr	Kabel	Obj. č.
14 mm	35 - 50 mm ²	W000010096

Průměr	Kabel	Obj. č.
16 mm	50 - 70 mm ²	W000010640
16 mm	70 - 100 mm ²	W0000335165



2007-752

2007-753

2007-754

2007-755

Zemnicí svorky pro běžné použití

Pro objednání:

Popis	Ø	A maxi	A (35 %)	Rozvor čelistí (mm)	Hmot. (g)	Výhody	Obj. č.
CROCODILE 300	50 mm ²	300 A	300 A	38	405	Mosazné provedení	W000010577
CROCODILE 600	95 mm ²	600 A	600 A	38	634	- perfektní kontakt	W000010578

CROCODILE



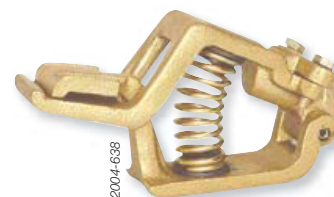
2007-756

Zemnicí svorky pro vysoké zatížení

Pro objednání:

Popis	Ø	A maxi	A (35 %)	Rozvor čelistí (mm)	Hmotn. (g)	Výhody	Obj. č.
MUSCLOR 300	50 mm ²	200 A	300 A	38	480	Masivní mosazné provedení zaručuje spolehlivý kontakt	W000010583
MUSCLOR 600	95 mm ²	400 A	500 A	38	762	Masivní mosazné provedení zaručuje spolehlivý kontakt	W000010584
DRAGON 600	95 mm ²	600 A	600 A	-	816	Masivní mosazné provedení zaručuje spolehlivý kontakt	W000010582

MUSCLOR



2004-638

TIG DC SVAŘOVACÍ ZDROJE

CITOTIG 1600 HPF

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Jednoduchý svařovací cyklus
- TIG DC nebo MMA
- HF a TIG Lift
- Předfuk a dofuk plynu
- 2-takt / 4-takt
- 160 A při 35 %



MOTOR GENERATOR
COMPATIBLE



SINGLE-PHASE



PFC
POWER FACTOR
CONTROL



2010-890

	CITOTIG 1600 HPF	
Napájení	230 V (+/- 20 % - 50/60 Hz)	
Efektivní vstupní proud	11 A	
Napětí naprázdno	49.5 V	
Rozsah svařovacího proudu	10 - 160 A	
Zatěžovatel (při 40 °C)	35 %	160 A
	60 %	140 A
	100 %	120 A
Třída krytí	IP 23 S	
Hmotnost	9.5 kg	
Rozměry	205 x 345 x 460 mm	
Standardy	EN 60974.1 / EN 60974.10 / EN 61000-3-2/12	
Samostatný svařovací zdroj	W000273517	

Zařízení bylo navrženo pro profesionální použití.

CITOTIG 1800 FORCE / 2200 FORCE

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Kompletní svařovací cyklus lze okamžitě nastavit: náběhový proud, závěrečný proud, náběh, svařování, čas bodování, předfuk, dofuk, redukovaný proud (4T), nastavení pulsní frekvence
- Vysoce výkonné pro metodu MMA: až do 180 A při 40 % na 40 °C
- Kapacita uložení (30 programů)
- Digitální displej

	CITOTIG 1800 FORCE	CITOTIG 2200 FORCE
Napájení	230 V (+/- 20 % - 50/60 Hz)	
Efektivní vstupní proud	11 A	12 A
Napětí naprázdno	50 V	
Rozsah svařovacího proudu	5 - 160 A	5 - 220 A
Zatěžovatel (při 40 °C)	35 %	160 A (40 %)
	60 %	140 A
	100 %	130 A
Rozměry	205 x 345 x 460 mm	
Hmotnost	9.5 kg	
Třída krytí	IP 23 S	
Standard	EN 60974-1 / EN 60974-10 / EN 61000-3-2/12	
Svařovací zdroj samostatně	W000382579	W000382580
Univerzální vozík	W000375730	
Chladicí jednotka FREEZTIG	W000382728	
Chladicí kapal.FREEZCOOL 9.6	W000010167	



LONG: 70 m
SECTION:
3 x 2.5 mm²



SINGLE-PHASE



SAVE ENERGY



PFC
POWER FACTOR
CONTROL



2014-598



2015-142-ret

Odpovídá normě EN 61000-3-2/12:
omezení harmonických proudů pro zařízení
připojená k síti veřejného napětí.

PFC

Zařízení bylo navrženo pro profesionální použití.

TIG AC/DC SVAŘOVACÍ ZDROJE

DC ZDROJE CITOTIG DC EASY a ADVANCED

CITOTIG II 200 DC / 300 DC (W) / 400 DC (W)

Invertorové zdroje CITOTIG II DC jsou ideálním řešením pro dílenské aplikace i do terénu. Výkonné, robustní a snadno ovladatelné. HF zapalování a excelentní stabilita svařovacího oblouku. Vysoce výkonné MMA svařování s rutilovými, bazickými a celulóзовými elektrodami.

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Jednofázové napájení (CITOTIG II 200)
- Třífázové napájení (CITOTIG II 300 / 400)
- Nastavitelná dynamika oblouku
- Procesy: TIG DC, Pulsní TIG, synergický pulsní TIG* a MMA (rutilové, bazické a celulóзовé elektrody)
- Režimy: 2T/4T, bodování
- CITOSTEP - 2 úrovně svař.proudu*
- Zapalování: HF nebo TIG LIFT
- Kompletní svařovací cyklus
- Digitální displej
- Dálkové ovládání (ruční ovladač nebo nožní pedál)
- Uložení 9 programů

* Verze ADVANCED.

	CITOTIG II 200 DC	CITOTIG II 300 DC (W)	CITOTIG II 400 DC (W)
Napájení	230 V 1f (+/-10 %)	400 V 3f (+20 % / -15 %)	
Příkon při max. proudu	6.5 kVA	8.4 kVA	13.8 kVA
Napětí naprázdno	80 V	80 V	80 V
Zatěžovatel (při 40 °C)	35 %	200 A	300 A
	60 %	150 A	230 A
	100 %	130 A	200 A
Svařovací proud	5 - 200 A	5 - 300 A	5 - 400 A
Průměr elektrody max.	4.0 mm	5.0 mm	6.0 mm
Rozměry (d x š x v)	Zdroj	410 x 180 x 390 mm	
	Zdroj + chlazení	500 x 180 x 390 mm	
Hmotnost	Zdroj	15 kg	22 kg
	Zdroj + chlazení	-	33 kg
Normy	EN 60974-1 ; EN 60974-10		

Pro objednání:

Zdroj verze ADVANCED	W000279732	W000279733	W000279734
Zdroj verze EASY	-	W000379982	-
Chlazení COOLERTIG II DC	-	W000279722	
Vozík T3	W000277087		
Ruční 5 m	W000263311 (RC1)		
dálkové ovládání 10 m	W000270324 (RC1)		
Nožní dálkové ovládání - pedál	W0000263313 (FP1)		
Chladicí emulze FREEZCOOL 9.6 l	W000010167		



Tato zařízení jsou určena pro průmyslové a profesionální využití a neodpovídají normě EN 61000-3-2/12. Jsou-li připojena k veřejné síti s nízkým napětím, je uživatel povinen o tom informovat provozovatele distribuční sítě. (viz. návod).

TIG DC SVAŘOVACÍ ZDROJE

CITIG 1500 AC/DC

Zařízení CITIG 1500 AC/DC TIG je navrženo pro profesionální použití. CITIG 1500 AC/DC je ideálním zařízením, jež splňuje požadavky údržbářských dílen i montážních firem.

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Uživatelsky přívětivý čelní panel
- AC/DC svařovací proudy
- MMA nebo 2T-4T TIG a bodování
- Výběr: pulsní TIG DC, AC s nastavitelnými frekvencemi a nastavením poměru času čištění a průvaru
- Robustní provedení



CITIG 1500 AC/DC	
Napájení	230 V 1f
Efektivní vstupní proud	13 A
Napětí naprázdno	82 V
Rozsah svařovacího proudu	5 - 150 A
Zatěžovatel při 40 °C	150 A @ 30 %
Průměr elektrod max.	3.2 mm
Hmotnost	21 kg
Obj. č.	W000260970

Tato zařízení jsou určena pro průmyslové a profesionální využití a neodpovídají normě EN 61000-3-2/12. Jsou-li připojena k veřejné síti s nízkým napětím, je uživatel povinen o tom informovat provozovatele distribuční sítě (viz. návod).

CITOTIG 240 AC/DC (W) / 310 AC/DC (W)

Zdroje CITOTIG 240 AC/DC (W) / 310 AC/DC (W) jsou nejvyvinutější průmyslové svařovací zdroje na trhu. Zdroje nabízejí robustní konstrukci a excelentní svařovací výkon pro ruční svařování metodou TIG všech běžně svařitelných kovů, včetně hliníku a nerezových ocelí.

	CITOTIG 240 AC/DC (W)	CITOTIG 310 AC/DC (W)
Napájení 50/60 Hz	230 V 1f (+/-15 %)	400 V 3f (+/-10 %)
Příkon při max. proudu	6,0 kVA	6,0 kVA
Napětí naprázdno	58 V DC	
Zatěžovatel (při 40 °C)	230 A (při 40 %) 200 A 170 A	300 A 230 A 200 A
Svařovací proud	3 - 230 A	5 - 300 A
Rozměry (d x š x v)	475 x 200 x 405 mm	505 x 195 x 440 mm
Hmotnost	17 kg (25 kg)	25 kg (33 kg)
Třída krytí / izolace	IP 23 C / H	
Norma	EN 60974-1 / EN 60974-10	

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Výkon až 230 A při 40 % při 1f napájení pro zdroje modelové řady 240
- Výkon až 300 A při 40 % (3f) pro modely 310
- Snadno přenosné: pouze 17 kg (model 240) - 25 kg pro model řady 310
- Kompatibilní s generátory
- Digitální displej
- TACK FOR THIN pro perfektní stehování *
- BI-LEVEL dvouúrovňový svařovací cyklus se dvěma hladinami svařovacího proudu *
- Kompaktní zdroj, s možností uživatelského uzpůsobení
- Offshore a ostatní svařovací aplikace za použití metod TIG a MMA
- Procesy TIG DC - AC - Synergický puls *- Compotig proces (MIX AC/DC *) - pulsní svařování *
- 10 paměťových pozic *

UPOZORNĚNÍ: Verze EASY není vybavena funkcemi Tack for thin, puls, synergický puls, paměť, bi level, atd...



Pro objednání:

Zdroj verze ADVANCED	W000275842	W000278470
Zdroj verze EASY	W000381667	W000381669
Chlazení	W000275844	W000278471
Vozík T3	W000277087	
Chladicí emulze FREEZCOOL 9.6 l	W000010167	
Ruční dálkové ovládání 5 m	W000263311 (RC1)	
10 m	W000270324 (RC1)	
Nožní dálkové ovládání - pedál	W0000263313 (FP1)	



V souladu s EN 61000-3-2/12: omezení harmonických proudů pro zařízení připojená k síti veřejného nízkého napětí.

* Verze ADVANCED



2010-636

2011-006



Tato zařízení jsou určena pro průmyslové a profesionální využití a neodpovídají normě EN 61000-3-2/12. Jsou-li připojena k veřejné síti s nízkým napětím, je uživatel povinen o tom informovat provozovatele distribuční sítě. (viz. návod).

TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁKY

CITORCH T NG

Ergonomická rukojeť s tlačítkem (EB)

Špičkové TIG hořáky s vylepšenou ergonomickou rukojetí opatřenou měkkým povrchem pro maximální pohodlí při svařování. Hořáky nabízejí inovativní řešení pro náročné práce a umožňují docílit perfektní souhry mezi svářečem a svařovacím zdrojem.

Modulární systém přináší zvýšenou kontrolu nad svařovacím zdrojem. Všechny hořáky jsou standardně vybaveny jednotlačítkovým ovládacím modulem. Ten lze nahradit jakýmkoli jiným ovládacím z naší nabídky.



Kloubový spoj poskytuje vynikající flexibilitu, 1 m ochrany kabelu je kožený, což prodlužuje jeho životnost.

Konektory

Konektory hořáku mají nový design, jsou kompaktní a zcela chráněné. Všechny hadice jsou gumové s odolným tkaným potahem.

Vzduchem chlazené (C5B)



Vodou chlazené (C5B)



Vzduchem chlazené



	CITORCH T NG 10	CITORCH T NG 20	CITORCH T NG 30	CITORCH T NG 40
Dovolené zatížení při 35 %	125 A	150 A	200 A	250 A
Dovolené zatížení při 60 %	80 A	100 A	130 A	200 A
Standardní výbava	Kryt elektrody	dlouhý	dlouhý	dlouhý
	Hubice	Ø 10 mm	Ø 10 mm	Ø 12 mm
	Elektroda	Ø 1.6 mm	Ø 2.0 mm	Ø 2.4 mm

Pro objednání:

Délka	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
Objednací číslo	W000278380	W000278381	W000278382	W000278383	W000278384	W000278385	W000278386	W000278387

Vodou chlazené



	CITORCH T NG 10 W	CITORCH T NG 35 W	CITORCH T NG 40 W
Dovolené zatížení 100 %	250 A	350 A	450 A
Standardní výbava	Kryt elektrody	dlouhý	dlouhý
	Hubice	Ø 12 mm	Ø 15 mm
	Elektroda	Ø 2.4 mm	Ø 4.0 mm

Pro objednání:

Délka	5 m	8 m	5 m	8 m	5 m	8 m
Objednací číslo	W000278388	W000278389	W000278390	W000278391	W000278392	W000278393

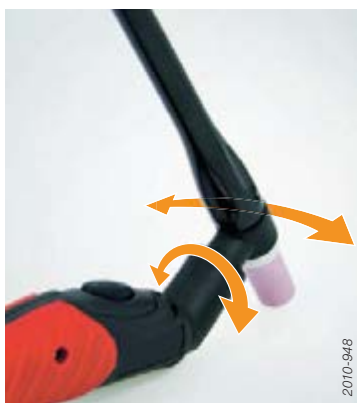
TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁKY

Nastavitelné hlavy

Jako volitelný doplněk jsou dostupné nastavitelné hlavy hořáků. Uspodňují svařování v hůře dostupných místech. Lze si vybrat ze dvou hlav, malé a velké, které lze použít se vzduchem nebo vodou chlazeným tělem.

Vyberte si dle Vašich potřeb tělo a hlavu a sestavte si hořák "na míru".

Název	Obj. č.
Vzduchem chlazené tělo (10/20)	W000279381
Vodou chlazené tělo (10 W)	W000279382
Hlava CITORCH T NG 10 / PROTIG III 10	W000279383
Hlava CITORCH T NG 20 / PROTIG III 20	W000279384



Modulární systém CITORCH T NG

Všechny hořáky jsou dodávány s jednotlačítkovým modulem.

V případě, že chcete jiný ovládací prvek, je nutné jej objednat zvlášť



	Kat. č.
1 Horizont.potenciometr	W000279370
2 Vertik.potenciometr	W000279246
3 Dvojitě tlačítko	W000279242
4 Páčka	W000279245

V uživatelském manuálu jsou uvedeny možnosti zapojení jednotlivých modulů. Pro modul s potenciometrem je zapotřebí uzpůsobit svařovací zdroj.

Box se spotřebními díly

Kompletní sada pro všechny aplikace. Box obsahuje kleštiny elektrod, hubice, kryty elektrod a domeček kleštiny.



Název	Obj. č.
Hořák 10/10 W	W000306441
Hořák 20	W000306442
Hořák 30	W000306443
Hořák 40/35 W	W000306444
Hořák 40W	W000306445

Prodloužení

Pro hořáky PROTIG III, CITORCH NG and WTT2 je k dispozici prodloužení o délce 15 m. Napojení prostřednictvím rychlospojek. Konektory jsou chráněny koženým obalem se suchými zipy.

Název	Obj. č.
Vzduchem chlazené	W000306135
Vodou chlazené	W000306136



TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁKY



TIG WTT2

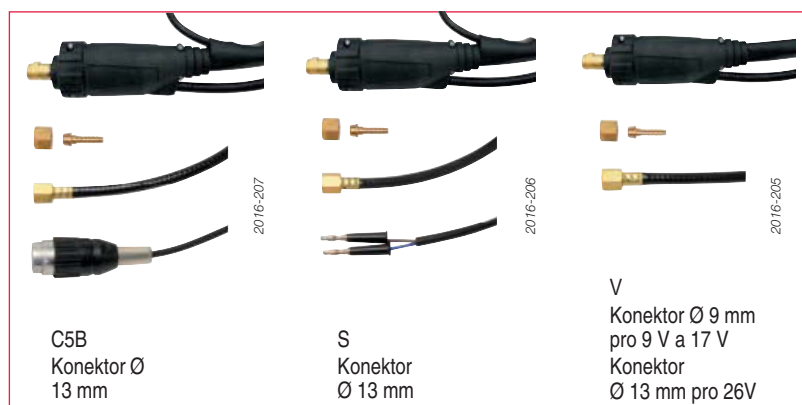
Hořáky TIG WTT2 jsou jednoduché a spolehlivé. Flexibilní a spolehlivé TIG hořáky se standardními spotřebními díly. Připojení a rukojeti pro všechny aplikace.

Rukojeť

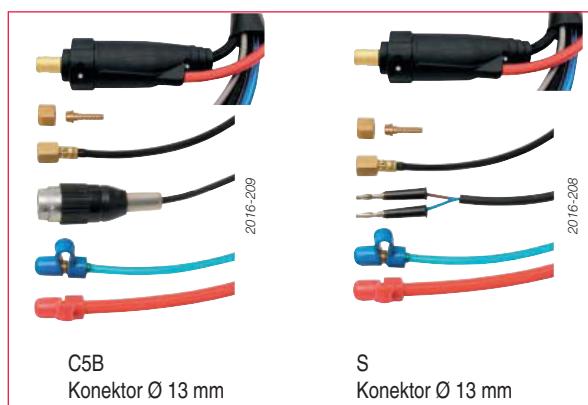


Připojení

Vzduchem chlazené



Vodou chlazené



Vzduchem chlazené		WTT2 9		WTT2 17		WTT2 26		
Dovolené zatížení při	60 %	80 A		100 A		130 A		
	35 %	110 A		135 A		180 A		
Standardní výbava	Kryt el.	Střední						
	Hubice	Ø 10 mm				Ø 12 mm		
	Elektroda	Ø 1.6 mm		Ø 2.0 mm		Ø 2.4 mm		
Délka		4 m	8 m	4 m	8 m	4 m	8 m	
	Rukojeť	Konektor	S	W000278878	W000278923	W000278883	W000278918	W000278888
C5B			W000278879	W000278922	W000278884	W000278917	W000278890	W000278913
S			W000278877	W000278929	W000278881	W000278920	W000278886	W000278916
C5B			W000278875	W000278926	W000278882	W000278919	W000278887	W000278915
V			W000278876	-	W000278880	-	W000278885	-
EB-FLEX	S	W000382781	-	W000382782	W000382783	W000382784	W000382785	

Vodou chlazené		WTT2 20 W		WTT2 18 W		
Dovolené zatížení při	100 %	200 A		320 A		
	60 %	250 A		350 A		
Standardní výbava	Kryt el.	Střední				
	Hubice	Ø 12 mm				
	Elektroda	Ø 2.4 mm				
Délka		4 m	8 m	4 m	8 m	
	Rukojeť	Konektor	S	W000278893	W000278906	W000278897
C5B			W000278894	W000278905	W000278898	W000278899
S			W000278891	W000278911	W000278895	W000278902
C5B			W000278892	W000278909	W000278896	W000278901
EB-FLEX			S	W000382786	W000382787	W000382788

TIG SVAŘOVACÍ HOŘÁKY

Spotřební díly pro hořáky WTT2

Pro snadnější údržbu hořáků WTT2.
Obsahuje nejčastěji používané díly.

KIT WTT2 9/9V/20W

Název	Obj.č.
Kit WTT2 9/9V/20W	W000371535
Kit WTT2 17/26/18W	W000371536



Wolframové elektrody WELDLINE WP - WC 20 - WL 20 - WS 20

150 mm délka (vyjma WS 20 - 175 mm)

Ø mm	WP Čistý Wolfram AC	WC 20 2 % Cer DC	WL 20 2 % Lanthan AC a DC	WS 20 2 % Vzácné zeminy AC a DC
1.0	W000010 009	W000010022	W000010373	W000335166
1.6	W000010 010	W000010023	W000010016	W000335167
2.0	W000010 011	W000010024	W000010017	W000335168
2.4	W000010 012	W000010025	W000010018	W000335169
2.5	W000010 013	W000010026	W000010019	W000335170
3.2	W000010 014	W000335150	W000010020	W000335171
4.0	W000010 015	W000010028	W000010021	W000335172



Air Liquide Welding ukončil v roce 2014 prodej wolframových elektrod s obsahem thoria. Zvolte si prosím alternativu s lanthanem

Univerzální kufr do terénu

- Nerozbitný
- Nepropustný
- Nedeformuje se
- Nepromokavý

Název	Univerzální Kufr
Hmotnost	5.4 kg
Rozměry	620 x 520 x 220 mm
Obj. č.	W000371907



Univerzální vozík

- Bezpečná manipulace (zajišťovací popruh)
- Kola velkého průměru (250 mm) pro lehké převážení v terénu
- Vhodné pro:
 - MMA vybavení
 - TIG zdroje s chladič jednotkou a plynovou lahví
 - Plazmové řezací stroje

Název	Univerzální vozík
Hmotnost	19.0 kg
Rozměry	1210 x 648 x 430 mm
Obj. č.	W000375730



	Produkt	Vozík	Univerzální kufr
MMA	MINIARC 3.2	✓	N/A
	CITOARC 1600 / 1750	✓	✓
	CITOARC 1450 / 1650 / 1850 FORCE	✓	✓
	CITOARC 1900 C FORCE	✓	✓
	CITOARC 3000 MV	✓	✗
Plasma	CITOCUT 10KT	✓	✗
	CITOCUT 10i	✓	✓
	CITOCUT 20i	✓	✗
MIG/MAG	CITOMIG 200 MP / 200 MP HPF	✓	✗

	Produkt	Vozík	Univerzální kufr
TIG	CITOTIG 1600 HPF	✓	✓
	CITOTIG 1800 FORCE	✓	✓
	CITOTIG 2200 FORCE	✓	✓
	CITOTIG II 200 DC	✓	✗
	CITOTIG II 300 DC (W)	✓	✗
	CITOTIG II 400 DC (W)	✓	✗
	CITIG 1500 AC/DC	✓	✗
	CITOTIG 240 AC/DC (W)	✓	✗
	CITOTIG 310 AC/DC (W)	✓	✗

PŘÍSLUŠENSTVÍ

TIG SHARP

Přenosná elektrická bruska wolframových elektrod

Popis:

■ Vše co potřebujete k broušení wolframových elektrod všech druhů připraveno v praktickém transportním kufru:

- Bruska
- Svorka k uchycení brusky do svěráku
- Standardní modrá hlava pro průměry elektrod 1.6 / 2.0 / 2.4 / 3.2 mm
- Hubice připojitelná k vysavači pro odsávání wolframového prachu
- Držák elektrod
- Montážní klíče

■ Pro okamžité ostření:

- Zvolte průměr elektrody
- Zvolte úhel broušení (od 10° do 70°)
- Zapněte stroj
- Vložte elektrodu a pomalu s ní otáčejte

■ Neuvěřitelný výsledek:

- Perfektní zábrus
- Broušený úhel je velmi precizní
- Podélné broušení, precizní a symetrický úhel.



2002-002

Klasifikace
EN 50144-2-3
EN 60745-1
EN 60745-1/A1



Volitelné příslušenství	
Červená hlava (pro elektrody Ø 1.0 / 4.0 / 4.8 / 6.0 mm)	W000011037
Náhradní modrá hlava (pro elektrody Ø 1.6 / 2.0 / 2.4 / 3.2 mm)	W000011038
Náhradní diamant.disk	W000011036

TIG SHARP	
Napětí	220 - 230 V
Frekvence	50 - 60 Hz
Výkon	400 W
Proud	1.8 A
Rychlost	30 000 ot/min
Hmotnost	1.85 kg
Obj.č.	W000011035

TIG POINT

Chemické ostření wolframových elektrod



2006-528

Instrukce:

- Vysuňte elektrodu z hořáku alespoň na vzdálenost 15 mm
- Pomocí svařovacího proudu zahřejte elektrodu dobře
- Ponořte elektrodu do pasty TIG POINT
- Přesvědčte se o výsledné kvalitě operace
- Důkladně uzavřete nádobu

Obj. č.: W000011101

OPTICLEAN II

Zařízení vybavené invertorovou technologií určené k čištění a leštění TIG-ových svárů a značkování nerezavějící oceli.

VÝHODY

- VZHLED: žádné skvrny na očištěném povrchu
- EKOLOGIE: při použití neutrálního roztoku není třeba používat žádné ochranné rukavice ani respirátory. Při čištění nevznikají žádné toxické výpary a není potřeba následně čistění odpadních vod
- EKONOMIKA: není nutná následná pasivace
- PRODUKTIVITA:
 - není zapotřebí opakovaně namáčet čistící hrot a tím přerušovat čistící operaci
 - díky zvýšenému výkonu zařízení čistí rychleji
 - zvýšená účinnost díky uhlíkovému štětcí



INVERTOROVÁ TECHNOLOGIE

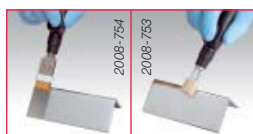


Pro objednání:

Zařízení OPTICLEAN II obsahuje:	
Zařízení OPTICLEAN II obsahuje:	W000382322
Hořák	W000275260
Držák hořáku	W000382323
Prodloužení hořáku	W000382325
Zemnicí kabel	W000375139
Kabel hořáku	W000375141
2.5 mm imbus	W000382326
Štětec	W000382329
Standardní grafitový nástavec 90°	W000382571
Plochý grafitový nástavec 90°	W000382572
TIG poduška 90°	W000272348
Plochá TIG poduška 90°	W000272351
Leštící roztok Bomar	W000272347
Neutrální roztok Bomar	W000272038
Neutralizační roztok Inox Fit 500 ml	W000274842
Návod k obsluze	-

Technická data:

	OPTICLEAN II
Napájení	230 V 1f
Frekvence	50/60 Hz
Výkon	450 W
Napětí elektrod	10/30 V AC/DC
Třída izolace	IP 23
Hlučnost	< 10 dB (A)
Hmotnost	7 kg
Rozměry	300 x 230 x 240 mm



2008-754

2008-753

Volitelné:

Značkovací sada obsahuje:	
Značkovací sada obsahuje:	W000271936
Bílý značkovací elektrolyt 100 ml	W000382573
Černý značkovací elektrolyt 100 ml	W000272041
Grafitová značkovací vložka 35 mm	W000272039
Plstěná značkovací vložka	W000272040

MIG/MAG SVAŘOVACÍ ZDROJE

PROFESIONÁLNÍ MIG/MAG KOMPAKTNÍ ZDROJE (vestavěný podavač)

CITOMIG 200MP / 200MP HPF

NEW

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Multi procesní:
MIG-MAG/MMA/TIG
- Invertorová technologie
- Reversní polarita pro možnost svařování trubičkou s vlastní ochranou
- Ideální pro opravy a údržbu
- Specialista na tenké plechy
- Velký LCD grafický displej
- 2T/4T a bodovací mod
- 2 kladkový podavač
- 12 synergických linií, možnost uložení 40 vlastních programů
- Průměr cívky 200 mm, nebo 300 mm při použití adaptéru

Jeden svař. zdroj, tři procesy,
široké možnosti použití



2018-662

2015-248



MOTOR GENERATOR
COMPATIBLE



TIG LIFT +



SINGLE-PHASE

ZÁRUKA
2
ROKY

PFC
POWER FACTOR
CONTROL

Pouze pro 200MP HPF verzi



SAVE ENERGY

CITOLINE 2000M

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Uživatelsky příjemný čelní panel
- 2T/4T a bodovací mód
- 4 kladkový podavač
- Reversní polarita
- 8V napěťový krok
- Digit. displej (proud, napětí)



2012-415



SINGLE-PHASE

ZÁRUKA
2
ROKY

	CITOMIG 200MP	CITOMIG 200MP HPF	CITOLINE 2000M
Napájecí napětí	230 V / 1f ± 10% - 50 Hz		
Efektivní výkon	8.6 kVA	6.2 kVA	14.3 kVA
Efektivní proud	25 A	15 A	32 A
Napětí naprázdno	35 V / MIG - 65 V / MMA & TIG	35 V / MIG - 50 V / MMA & TIG	18-35 V
Rozsah svařovacího proudu	30-200 A	30-200 A	35-180 A
Dovolené zatížení při 40°C	100 %	105 A	85 A
	60 %	130 A	110 A
	20 %	200 A	180 A
Průměr svař. drátu	0.6 - 1.0 mm (1.2 mm pro Al)	0.6 - 1.0 mm (1.2 mm pro Al)	0.6 - 1.0 mm
Třída krytí	IP 22S	IP 22S	IP 23 / H
Rozměry	514 x 220 x 394 mm	514 x 220 x 394 mm	500 x 870 x 950 mm
Hmotnost	15 kg	15 kg	52 kg
Normy	EN 60974-1 - EN 60974-5 - EN 60974-10	EN 60974-1 - EN 60974-5 - EN 60974-10	EN 60974-1 - EN 60974-10
Katalog. číslo	W000377723	W000383406	W000261963
Doporučený hořák	CITORCH M 181T nebo WMT2 15A	CITORCH M 181T nebo WMT2 15A	WMT2 15A nebo WMT2 25A

MIG/MAG SVAŘOVACÍ ZDROJE

OERLIKON



CITOLINE 2000T / 2500T VLASTNOSTI A VÝHODY

- Uživatelsky přívětivý čelní panel
- 2T/4T a bodování
- 4 kladkový podavač
- Obrácení polarity (svař. trubičkou bez ochranného plynu)
- 7 kroků napětí (2000T)
10 kroků napětí (2500T)
- 2 nastavení tlumivky

ZÁRUKA
2
ROKY



■ Pro okamžité ostření:

CITOLINE 3000T / 3500T VLASTNOSTI A VÝHODY

- Uživatelsky přívětivý čelní panel
- 2T/4T a bodování
- 4 kladkový podavač
- Obrácení polarity (svař. bez plynu)
- 7 kroků napětí (3000T)
10 kroků napětí (3500T)
- 2 nastavení tlumivky (3000T)
3 nastavení tlumivky (3500T)
- Digitální displej

ZÁRUKA
2
ROKY



	CITOLINE 2000T	CITOLINE 2500T	CITOLINE 3000T	CITOLINE 3500T
Napájení	230 V / 400 V 3f ± 10 % - 50 Hz			
Efektivní primární spotřeba	10.4 A / 6 A	14.8 A / 8.5 A	19.5 A / 11.3 A	25 A / 14.2 A
Maximální primární spotřeba	19 A / 11 A	27 A / 15.6 A	33 A / 19 A	41 A / 24 A
Napětí naprázdno	18-35 V	18-40 V	18-45 V	18-45 V
Rozsah svařovacího proudu	27-200 A	35-250 A	35-300 A	35-350 A
Dovolené zatížení při 40°C	100 % 110 A 60 % 140 A 25 % 200 A (30 %)	110 A 170 A 250 A	180 A 230 A 300 A	210 A 270 A 350 A
Průměr drátu	0.6 - 1.0 mm	0.8 - 1.0 - (1.2) mm	0.8 - 1.2 mm	0.8 - 1.2 mm
Třída krytí / izolace	IP 23 / H			
Rozměry	500 x 870 x 950 mm		620 x 940 x 1000 mm	
Hmotnost	71 kg	77 kg	96 kg	100 kg
Normy	EN 60974-1 - EN 60974-10			
Obj.č.	W000261966	W000261967	W000261970	W000261971
Doporučené hořáky	WMT2 25A	WMT2 25A	WMT2 25A nebo 36A	WMT2 36A

MIG/MAG SVAŘOVACÍ ZDROJE

INOVATIVNÍ A VÝKONNÉ MIG/MAG SVAŘOVACÍ ZDROJE S VESTAVĚNÝM PODAVAČEM

CITOPULS III 320 C / CITOSTEEL III 320 C

Malé velikostí ale vybavením a možnostmi srovnatelné s velkými průmyslovými zdroji...

VLASTNOSTI A VÝHODY

■ Nízká spotřeba

Svařovací proud 320 A @ 40% se spotřebou elektrické energie, redukovanou na minimum - 16 A při 3-fázovém napájení. Více než 30% úspora elektrické energie v porovnání s klasickými MIG/MAG zdroji.

■ Nízká hmotnost

Díky konstrukci, vyrobené z lehkých slitin mají stroje nízkou hmotnost pro snadnou manipulaci

■ Hlavní aplikace

Všechny běžné svařitelné materiály s dráty do průměru 1,2 mm

- kovové konstrukce
- údržba a opravy
- lehká výroba

■ Technologické výhody

- možnost uložit 99 vlastních programů
- Vyvolání programu spínačem na hořáku
- Sequencér ve svařovacím cyklu

■ Univerzální zdroj s excelentním svařovacím výkonem

- Svařování obalenou elektrodou
- Speed Short Arc™
- Konstantní proud
- Pulsní oblouk - CDPT™ (CITOPULS III)



Každý zdroj
individuálně testován

MIG/MAG SVAŘOVACÍ ZDROJE

OERLIKON

Svařovací zdroj	CITOPULS III 320C CITOSTEEL III 320C
Napájení	400 V (+20 % / -20 %) - 50/60 Hz
Efektivní primární proud	11 A
Pojistky	16 A
Účinnost při max.proudu	90%
Účinek při max.proudu	0.95
Dovolené zatížení při @ 40 °C:	
@ 40 %	320 A
@ 60 %	280 A
@ 100 %	220 A
Dovolené zatížení při @ 25 °C:	
@ 100 %	300 A
Rozsah svařovacího proudu	15 A - 320 A
Rozměry	720 x 295 x 525 mm
Hmotnost	29 kg
Normy	EN 60974-1 & EN 60974-10

Vestavěný podavač	CITOPULS III 320C CITOSTEEL III 320C
Podávací kladky	4
Rychlost podávání	1 - 25 m/min
Průměr drátu (uhlík. ocel nerez. ocel)	0.6 - 1.2 mm
Průměr drátu (trubička + hliník)	1.0 - 1.2 mm

**Pro objednání:
Svař. zdroj**



320 A @ 40 %	CITOPULS III 320C	W000385051
320 A @ 40 %	CITOSTEEL III 320C	W000385052

Souprava pro svařování Al

ALUKIT DVU 1.0-1.2
W000277622

Spotřební díly podavače pro
perfektní svařování hliníku

Protiprachový filtr

pro ochranu svařovacího zdroje

Dust fi

W000373703



2011-186

Dálkové ovládání

RC SIMPLE (10 m)

W000275904



Chladič



COOLER III
Na dotaz

2010-464

Univerzální vozík



Universal
trolley
W000375730

2011-186

Vozík



TROLLEY II
W000383000

2015-030

MIG/MAG SVAŘOVACÍ ZDROJE

PRŮMYSLOVÉ HIGH-TECH MIG/MAG SVAŘ. ZDROJE (Invertorová technologie)

CITOSTEEL III 420 / 520

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Velmi jednoduché ovládání
- Řízený předfuk a dofuk plynu
- Více než 90 synergických linií
- Přehledné digitální displeje pro zobrazení svařovacích parametrů
- 4-kladkový podavač
- 2T/4T a bodování
- Standardní MIG/ MAG, SSA, HPS, MMA, MIG pájení a řezání uhlíkovou elektrodou



THREE-PHASE



MOTOR GENERATOR COMPATIBLE



ZÁRUKA 3 ROKY



NEW

HPS

HPS™ (High Penetration Speed)
Vysoká produktivita a velmi nízké vnesené teplo (menší deformace) a snížené nároky na přípravu ZM

	CITOSTEEL III 420	CITOSTEEL III 520
Napájení 3f 50/60 Hz	400 V (+ 20 % / - 20 %)	
Maximální primární proud (100 %)	26 A	33.9 A
Pojistky	25 A	32 A
Napětí naprázdno	73 V	
Svařovací proud	15 - 420 A	15 -
500 DZ @ při 40°C @60 %	420 A	
500 A @100 %	350 A	450 A
Rozměry	720 x 295 x 525 mm	
Hmotnost	34 kg	40 kg
Třída krytí	IP 23 S	

Nomy

EN 60974-1 / EN 60 974-10

Chladicí jednotka

	COOLER III
Chladicí výkon	1.3 kW
Maximální tlak	4.5 bar
Rozměry	720 x 280 x 270 mm
Hmotnost	16 kg

Podavač

	DMU P400	DMU P500 expert
Kladky	4 poháněné kladky	
Rychlost podávání	1 - 25 m/min	
Průměr drátu	Ocel, nerez	0.6 - 1.6 mm
	Trubička, hliník	1.0 - 1.6 mm
Nastavení	2 potenciometry	2 encodery
Displej	-	2 displeje + LCD
Třída krytí	IP 23S / H	
Normy	EN 60974-5 - EN 60974-10	
Rozměry	265 x 590 x 383 mm	
Hmotnost	17.5 kg	

MIG/MAG SVAŘOVACÍ ZDROJE



PRŮMYSLOVÉ HIGH-TECH MIG/MAG SVAŘ.ZDROJE (Invertorová technologie)

CITOPULS III je inovativní MIG/MAG svařovací zdroj, vyvinutý za použití nejnovějších poznatků ve vývoji moderní svařovací techniky. Plně digitalizovaný zdroj byl konstruován jako modulární koncept pro splnění variabilních požadavků všech uživatelů z různých segmentů průmyslové výroby. Vyvinuté svařovací procesy zabezpečují vyjímečnou kvalitu svarů při jednoduchém nastavení svařovacích parametrů pomocí přehledných, uživatelsky příjemných ovládacích panelů na zdroji i na podavači.



CITOPULS III 420 / 520

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Modulární koncept
- Jednoduché ovládání
- Nízká hmotnost stroje
- Snadná manipulace (37 kg svař.zdroj)
- Kompatibilní s elektrocentrálou
- Procesy: Standardní MIG/MAG / Pulsní MIG/MAG / SSPTM /HPSTM / SSATM / MIG pájení / MMA drážkování uhlík. elektrodou
- Propojovací kabely až 50 m
- K dispozici více jak 150 synergických linií (CITOPULS)
- Možnost uložení 100 vlastních programů
- Možnost uzamčení úrovně svařovacích parametrů pomocí číselného kódu
- Možnost použití pro automatické aplikace



THREE-PHASE



MOTOR GENERATOR
COMPATIBLE

ZÁRUKA



ROKY



2016-356_ref

	CITOPULS III 420	CITOPULS III 520
Napájení 3 f - 50/60 Hz	400 V (+ 20 % / - 20 %)	
Maximální prim.proud	26 A	33.9 A
Pojistky	25 A	32 A
Napětí naprázdno	73 V	
Rozsah svař.proudu	15-420 A	15-500 A
Dovol.zatížení @60 % při 40°C	420 A	500 A
@100 %	350 A	450 A
Třída krytí	IP 23S	
Normy	EN 60974-1 – EN 60974-10	
Rozměry	720 x 295 x 525 mm	
Hmotnost	34 kg	40 kg

Podavač

	DMU P400	DMU P500 expert
Kladky	4 poháněné kladky	
Rychlost podávání	1 - 25 m/min	
Průměr drátu	Ocel / nerezová ocel	0,6 - 1,6 mm
	Trubička / hliník	1.0 - 1.6 mm
Nastavení	2 potenciometry	2 encodery
Displej	-	2 displeje + LCD
Třída krytí	IP 23S / H	
Normy	EN 60974-5 - EN 60974-10	
Rozměry	265 x 590 x 383 mm	
Hmotnost	17.5 kg	

Chladicí jednotka

	COOLER III
Chladicí výkon	1.3 kW
Maximální tlak	4.5 bar
Rozměry	720 x 280 x 270 mm
Hmotnost	16 kg

HPS

HPS™ (High Penetration Speed)
Vysoká produktivita a velmi nízké vnesené teplo (menší deformace) a snížené nároky na přípravu ZM

MIG/MAG SVAŘOVACÍ ZDROJE

PRŮMYSLOVÉ HIGH-TECH MIG/MAG SVAŘ.ZDROJE (Invertorová technologie)

CITOWAVE III

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Jednoduché nastavení: optická kontrola nastavení průběhu proudových křivek se zobrazením na velkém barevném displeji a s možností rozsáhlé nápovědy v češtině
- Zvýšený výkon (V/A): zvýšení stability oblouku v pulsním režimu, což zvyšuje průvar a zlepšuje smáčivost u obtížně svařitelných materiálů
- Více režimů svařovacích procesů: Soft cur-rent, Puls, SSA, SSP, SM, CDP, MIG pájení, MMA, PR Spray a HPS
- Svařování hliníku: Spray Modal™, speciálně vyladěný proces pro náročné aplikace se zvýšeným průvarem a podstatnou redukcí mikroporozity svarů
- Rozšířená paměť: více než 250 synergických linií pro všechny svařovací aplikace. K dispozici je 100 paměťových míst s možností správy prostřednictvím podavače, dálkového ovládání nebo hořáku
- Totální kontrola: monitoring a možnost tisku svařovacích parametrů, indikace svar.vad, blokace parametrů v několika úrovních, kalibrace
- Možnosti cyklů: 2T/4T/bodování/CDP sequencer
- Široká škála sofistikovaných svařovacích funkcí a aplikací pro dosažení vynikajících výsledků svařovacích operací

NEW

HPS

HPS™ (High Penetration Speed)
Vysoká produktivita a velmi nízké vnesené teplo (menší deformace) a snížené nároky na přípravu ZM



THREE-PHASE



3 ROKY



Naše řešení pro totální monitoring a sledovatelnost vašich svařovacích procesů.



Podavač

	DMU W500
Hmotnost	16 kg
Rozměry	603 x 262 x 446 mm
Poháněné kladky	4
Průměr drátu	0.6 až 1.6 mm
Rychlost podávání	0-25 m/min
Průměr cívky	300 mm

Chladič

	COOLER III
Chladicí výkon	1.3 kW
Maxim.tlak	4.5 bar
Rozměry	720 x 280 x 270 mm
Hmotnost	16 kg

	CITOWAVE III 420	CITOWAVE III 520
Napájení 3f - 50/60 Hz	400 V (+20 %/-20 %)	
Max.primární proud	18.5 A	28 A
Rozsah svař.proudu	15 - 420 A	15 - 500 A
Duty cycle at 40 °C	420 A @ 60 % 350 A @ 100 %	500 A @ 60 % 450 A @ 100 %
Rozměry	738 x 273 x 521 mm	
Hmotnost	34 kg	40 kg
Třída krytí	IP 23	
Normy	EN 60974-1 / EN 60 974-10	

MIG/MAG SVAŘOVACÍ ZDROJE

OERLIKON

Modulární koncept CITOPULS III / CITOSTEEL III / CITOWAVE III nabízí mnoho možností pro sestavu přesně podle vašich požadavků

Svařovací zdroje



420 A @ 60 %	CITOSTEEL III 420	W000383618
500 A @ 60 %	CITOSTEEL III 520	W000383619

420 A @ 60 %	CITOPULS III 420	W000383663
500 A @ 60 %	CITOPULS III 520	W000383664

420 A @ 60 %	CITOWAVE III 420	W000384991
500 A @ 60 %	CITOWAVE III 520	W000384992

Podavače



DMU P400 Standard III	DMU P500 Expert	DMU W500 pro WAVE
W000275265	W000275915	W000371926

Digitální displej - 100 programů
Blokace svařovacích parametrů

Vozík univerzální



TROLLEY II
W000383000

Vozík terénní



TROLLEY ON SITE
W000372274

Chladič

COOLER III	W000273516
Safety device for COOLER III	W000376539



Přípravek



pro zavěšení podavače
ve svislé poloze

W000377985

Vozík pro podavač



TROLLEY WF II
W000275908

Dálkové ovládání



RC JOB II (10 m)
W000371925



RC SIMPLE (10 m)
W000275904

Průtokoměr pro měření množství svař.plynů

W000275905



Propojovací kabely

Délka	Vzduch	Voda	
		Standard	Hliník
2 m	W000275894	W000275898	W000371044
5 m	W000275895	W000275899	W000371045
10 m	W000275896	W000275900	W000371175
15 m	W000275897	W000275901	W000371174
25 m	W000276901	W000276902	W000371239
30 m	W000371246	-	-
40 m	W000371245	-	-
50 m	W000371244	-	-



Push-pull Puls III elektronický obvod

Nezbytný při použití
push-pull systému



W000386223

Protiprachový filtr pro zdroj

Nový model
W000373703



Souprava pro svařování Al

ALUKIT DVU 1.0 -1.2	W000277622
ALUKIT DVU 1.2-1.6	W000277623

Souprava spotřebních dílů podavače
pro bezproblémové svařování Al

MIG/MAG

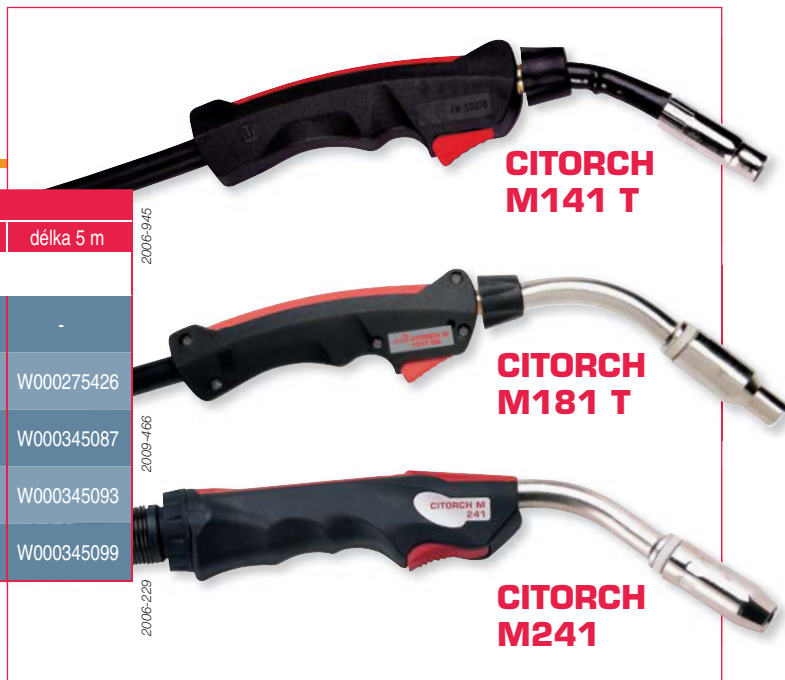
ŠVAŘOVACÍ ZDROJE

Kompletní řada MIG/MAG hořáků

- Extra flexibilní kabel s ultra odolným opředěním elastomerem
- Ergonomická rukojeť s kloubem pro perfektní manipulaci
- Jednodílná hubice s extra dlouhou výdrží

CITORCH M

Název	Zatížení 60 %	Průměr drátu	Obj. č.		
			délka 3 m	délka 4 m	délka 5 m
Vzduchem chlazené hořáky					
CITORCH M141 T (otočný krk)	160 A (CO ₂) 150 A (Ar+CO ₂)	0.6 - 0.8 mm (1.0 mm)	W000275422	W000275423	-
CITORCH M181 T (otočný krk)	200 A (CO ₂) 180 A (Ar+CO ₂)	0.6 - 1.0 mm	W000275424	W000275425	W000275426
CITORCH M241	270 A (CO ₂) 250 A (Ar+CO ₂)	0.8 - 1.0 mm (1.2 mm)	W000345085	W000345086	W000345087
CITORCH M341	350 A (CO ₂) 320 A (Ar+CO ₂)	1.0 - 1.2 mm (1.6 mm)	W000345091	W000345092	W000345093
CITORCH M441	420 A (CO ₂) 380 A (Ar+CO ₂)	1.0 - 1.6 mm	W000345097	W000345098	W000345099



CITORCH MW

Název	Zatížení 100 %	Průměr drátu	Obj. č.		
			délka 3 m	délka 4 m	délka 5 m
Vodou chlazené hořáky					
CITORCH M241W	270 A (CO ₂) 250 A (Ar+CO ₂)	0.8 - 1.0 mm (1.2 mm)	W000345088	W000345089	W000345090
CITORCH M341W	350 A (CO ₂) 320 A (Ar+CO ₂)	1.0 - 1.2 mm (1.6 mm)	W000345094	W000345095	W000345096
CITORCH M441W	420 A (CO ₂) 380 A (Ar+CO ₂)	1.0 - 1.6 mm	W000345100	W000345101	W000345102
CITORCH M450W	500 A (CO ₂) 450 A (Ar+CO ₂)	1.0 - 1.6 mm	W000274868	W000274869	W000274870
PROMIG M501W	550 A (CO ₂) 500 A (Ar+CO ₂)	1.2 - 3.2 mm	-	W000274871	-



AZUR
THE AIR TREATMENT

Prohlédněte si také nabídku odsávaných hořáků WST2.

MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁKY

DIGITORCH P

(dvojitý potenciometr pro změnu parametrů)

Pro zdroje CITOSTEEL a CITOPULS

Název	Zatížení	Průměr drátu	Obj. č.
			délka 4 m
Vzduchem chlazené hořáky (zatížení 60 %)			
DIGITORCH P 341	350 A (CO ₂) 320 A (Ar+CO ₂)	1.0 - 1.2 mm (1.6 mm)	W000345014
Vodou chlazené hořáky (zatížení 100 %)			
DIGITORCH P 341 W	350 A (CO ₂) 320 A (Ar+CO ₂)	1.0 - 1.2 mm (1.6 mm)	W000345016
DIGITORCH P 441 W	420 A (CO ₂) 380 A (Ar+CO ₂)	1.0 - 1.6 mm	W000345018



DIGITORCH II E

(dvojité tlačítko pro změnu parametrů)

Pro zdroje CITOWAVE II / III

Název	Zatížení	Průměr drátu	Obj. č.
			délka 4 m CITOWAVE II / III
Vzduchem chlazené hořáky (zatížení 60 %)			
DIGITORCH II E 341	350 A (CO ₂) 320 A (Ar+CO ₂)	1.0 - 1.2 mm (1.6 mm)	W000373831
Vodou chlazené hořáky (zatížení 100 %)			
DIGITORCH II E 341 W	350 A (CO ₂) 320 A (Ar+CO ₂)	1.0 - 1.2 mm (1.6 mm)	W000373832
DIGITORCH II E 441 W	420 A (CO ₂) 380 A (Ar+CO ₂)	1.0 - 1.6 mm	W000373833
DIGITORCH II E 450 W	500 A (CO ₂) 450 A (Ar+CO ₂)	1.0 - 1.6 mm	W000379190



PUSH-PULL hořáky a pistole

Název	Zatížení	Průměr drátu (mm)	Obj. č.	
			délka 8 m	délka 15 m
Vzduchem chlazené				
ALUTORCH NG 342	300 A @ 40 % (Ar+CO ₂)	1.0 - 1.2	-	W000275992
PROMIG PP 341 (krk 45°)	350 A @ 60 % (CO ₂)	1.0 - 1.6	W000385860	-
			W000385861*	-
Vodou chlazené				
DIGITORCH PP 451 W	450 A @ 60 % (Ar+CO ₂)	1.0 - 1.6	W000267607 (krk 45°)	-
			W000271006 (krk 0°)	-
PROMIG PP 441 W (krk 45°)	420 A @ 60 % (CO ₂)	1.0 - 1.6	W000385862	-
			W000385863*	-
			W000385864**	-

* S potenciometrem - ** S dálkovým ovládním a digitálním displejem.

PROMIG PP 341 a 441 W jsou navrženy pro svařování dráty z lehkých slitin. Standardně jsou dodávány s krkem 45°. Pro uzpůsobení krku 0° je zapotřebí objednat následující doplňky:

- Pro PROMIG PP 341:
 - Krk 0°: W000385867
 - Bovden 0°: W000385869
- Pro PROMIG PP 441 W:
 - Krk 0°: W000385868
 - Bovden 0°: W000385871



Prohlédněte si také nabídku odsávaných hořáků WST2.

MIG/MAG SVAŘOVACÍ HOŘÁKY

Hořáky WMT2

Výhody:

- Spotřební díly jsou kompatibilní s nejrozšířenějším standardem v EU
- Rukojeť pro snadnou manipulaci - kloubové připojení
- Kompletní řada



20570028F

Vzduchem chlazené hořáky

Název	Zatížení při 60 %	Průměr drátu	Obj. č.		
			délka 3 m	délka 4 m	délka 5 m
WMT2 15A	180 A (CO ₂) 150 A (Ar+CO ₂)	0.6 - 1.0 mm	W000277445	W000277447	-
WMT2 25A	230 A (CO ₂) 200 A (Ar+CO ₂)	0.8 - 1.6 mm	W000277473	W000277474	W000277475
WMT2 36A	340 A (CO ₂) 330 A (Ar+CO ₂)	0.8 - 1.6 mm	W000277482	W000277483	W000277484

Vodou chlazené hořáky

Název	Zatížení při 100%	Průměr drátu	Obj.č.		
			délka 3 m	délka 4 m	délka 5 m
WMT2 401W	460 A (CO ₂) 350 A (Ar+CO ₂)	1.0 - 1.6 mm	W000370826	W000370827	W000370828
WMT2 500W	500 A (CO ₂)	1.0 - 1.6 mm	W000277492	W000277493	W000277494
WMT2 500WL*	450 A (Ar+CO ₂)	1.0 - 1.6 mm	W000277533	W000277534	W000277535

*dlouhý krk

Vzduchem chlazené hořáky



WMT2 15A

2014-663

WMT2 25A

2014-666

WMT2 36A

2014-669

Vodou chlazené hořáky



WMT2 401W

2012-516

WMT2 500W

2014-673



Prohlédněte si také nabídku odsávaných hořáků WST2.

MIG/MAG

ODSÁVANÉ HOŘÁKY



WST2 ODSÁVANÉ HOŘÁKY

Nové hořáky WST2 patří mezi nejlepší na trhu díky vysoké výkonnosti odsávání svařovacích dýmů. Odsávání je vysoce účinné díky speciálnímu aerodynamickému tvaru hořáků.

Hořáky WST2 nabízejí stejné vlastnosti při svařování, stejně jako tradiční hořáky (při zachování stejných svařovacích charakteristik).



Klasifikace
WST2 hořáky
jsou v souladu s EN 60974-7



VZDUCH



VODA

Technická data

	WST2 - 2R	WST2 - 3R	WST2 - 4R	WST2 - 3W	WST2 - 4W	WST2 - 5W
Kontaktní špička	M6	M8 x 30	M8 x 30	M8 x 30	M8 x 30	M8 x 30
Ø hubice	12 mm	15 mm	15 mm	15 mm	15 mm	19 mm
Zatěžovatel na 100 %	CO ₂	250 A	300 A	400 A	300 A	450 A
	Ar / CO ₂	225 A	270 A	320 A	260 A	410 A
Hmotnost (g)	1180	1365	1465	1570	1565	1565

Výkon odsávání		WST2 - 2R	WST2 - 3R	WST2 - 4R	WST2 - 3W	WST2 - 4W	WST2 - 5W
For speed 0.25 m/s	Flowrate m ³ /h	73	94	94	94	90	94
	Suction Pa	8 400	10 600	10 600	12 500	11 000	12 500
For speed 0.3 m/s	Flowrate m ³ /h	87	113	113	113	108	113
	Suction Pa	13 100	16 300	16 300	16 500	16 300	16 500



Pro objednání WST2:

VZDUCH

Popis	Obj.č.
WST2 - 2R 250 A @ 100 %	3M W000381887
	4M W000381888
	5M W000381889
WST2 - 3R 300 A @ 100 %	3M W000381890
	4M W000381891
	5M W000381897
WST2 - 4R 400 A @ 100 %	3M W000381898
	4M W000381899
	5M W000381900

VODA

Popis	Obj.č.
WST2 - 3W 300 A @ 100 %	3M W000381901
	4M W000381902
	5M W000381903
WST2 - 4W 360 A @ 100 %	3M W000381904
	4M W000381905
	5M W000381906
WST2 5W *	3M W000381907
	4M W000381908
	5M W000381909
WST2 5W LN * (Extended nozzle)	3M Consult us
	4M Consult us
	5M Consult us

LN: Dlouhá hubice – Hořák s prodlouženou hubicí: +5 cm v horizontální části hořáku. Ideální k lepšímu přístupu do špatně dostupných míst a pro vysoce spolehlivé svařování (ruka svařeče je v dostatečné vzdálenosti od svařového kovu).

* Dvojitá cirkulace chlazení: patent Air Liquide Welding.



Pro objednání WST2 DUALFLOW:

DUALFLOW je zařízení, jež navíc umožňuje regulaci odsávání dýmů svařečem. Lehkým stiskem mikropínače na rukojeti hořáku v průběhu svařovacího procesu si může svařeč změnit sílu odsávání. Redukovaný výkon průtoku je používán ve stísněných prostorech, čímž je zajištěna vysoká kvalita svarů a ochrana svařeče před dýmy.

DUALFLOW je technologie patentována společností Air Liquide Welding.

VZDUCH

Popis	Obj.č.
WST2 - 2R 250 A @ 100 %	3M W000384970
	4M W000384971
	5M W000384972
WST2 - 3R 300 A @ 100 %	3M W000384973
	4M W000384974
	5M W000384975
WST2 - 4R 400 A @ 100 %	3M W000384976
	4M W000384986
	5M W000384987

VODA

Popis	Obj.č.
WST2 - 3W 300 A @ 100 %	3M W000384977
	4M W000384978
	5M W000384979
WST2 - 4W 360 A @ 100 %	3M W000384980
	4M W000384981
	5M W000384982
WST2 - 5W * 450 A @ 100 %	3M W000384983
	4M W000384984
	5M W000384985

* Dvojitá cirkulace chlazení: patent Air Liquide Welding.

Volitelné:

Transformační sada pro změnu standardního hořáku na DUALFLOW verzi: W000385157

ODSÁVÁNÍ

ODSÁVACÍ JEDNOTKY PRO POUŽITÍ S ODSÁVANÝMI HOŘÁKY

PHV 25



- Jednofázová jednotka s filtrací pro údržbu a lehkou výrobu
- Dva 1000 W motory
- 230 m³/h max. s 22,000 Pa maximálním sací výkon
- Řízeno svařovacím proudem

Určeno pro suché, nevýbušné částice



Obj. č.: W000340023

MODULO HV 35

Dostupné také ve verzi DUALFLOW



- 3-fázová průmyslová jednotka s filtrací pro použití v těžkém provozu
- Dva motory o výkonu: 1.5 a 2.2 kW
- 250 m³/h max. s 22 000 Pa maximální sací výkon
- 310 m³/h max. s 30 000 Pa maximální sací výkon
- Řízeno svařovacím proudem

Obj. č.: W000340019

Volitelné	Obj. č.
Cartridge filtr:	W000340608

ESSENTIAL TE35

- 400 V - 3-fázová turbína pro použití s jedním nebo dvěma hořáky a průtokem sání od 80 do 135 m³/h.
- Integrovaný kovový předfiltr
- Vybaveno detektorem oblouku
- Maximální průtok 310 m³/h, maximální sací výkon 30 000 Pa
- Jednotka může být nainstalována ve vertikální poloze, umístěna na zemi, nebo zafixována horizontálně na stěně
- Motor 3 kW, hmotnost 51 kg

Obj. č.: W000278334



ODSÁVANÝ STŮL ASM STOLY

- Kovový filtr umístěný pod mřížkou pracovní části stolu
- Lapač prachových částic s košem
- Dýmy a částice prachu jsou odsávány skrze pracovní část stolu a bočními panely (výška 500 mm)
- Stůl 1 200 x 800 mm: rozměry pracovní části: 1 070 x 740 mm
- Stůl 2 000 x 800 mm: rozměry pracovní části: 1 870 x 740 mm
- Maximální zatížení 200 kg
- Pracovní výška 920 mm
- Stůl lze připojit k samostatnému ventilátoru, nebo k centrálnímu odsávání

Rozměr stolu	Obj. č.
1 200 x 800 mm	W000342583
2 000 x 800 mm	W000342584



MOBILNÍ ODSÁVACÍ JEDNOTKY

Klasifikace
CE

2012-297



MOBIFILTER 50M (mobilní jednotka)

- Výkon motoru: 750 W
- Průtok: 2400 m³/h
- Filtrace je zajištěna pomocí celulózové kazety s kapacitou 50 m²
- Indikátor zanesení informuje o nutnosti výměny kazety
- Pro ramena PICKFUME a EASY PICKFUME
- Sací výkon na hubici: 1200 m³/h

Název	Napájení	Obj. č.
MOBIFILTER 50M	230V - 1f 50 Hz	W000371997
	230V - 1f 50 Hz	W000371998
	400V - 3f 50 Hz	W000371999

Název	Délka	Obj. č.
EASY PICKFUME rameno	3 m	W000372020
	4 m	W000372022

Název	Délka	Obj. č.
PICKFUME	3 m	W000372010
	4 m	W000371987

Volitelné	Obj. č.
Osvětlení + auto start	W000341024

Filtrace suchých
svařovacích dýmů.

KLOUBOVÉ ODSÁVACÍ RAMENO

PICKFUME 3 nebo 4 m

- Ø 203 mm odsávané kloubové rameno se savicí
- Sací výkon na hubici: 1 200 m³/h
- Balanční systém EASYLIFT
- Ventilátor FAN 28/400 V/3f - 750 W
- Nástěnná konzole
- Skříň s vypínačem

2011-390

2012-289



Sada* 400 V - 3-fázová	Obj. č.
3 M rameno	W000342863
4 M rameno	W000342864

* sada zahrnuje rameno PICKFUME + ventilátor FAN 28 + nástěnná konzole + skříň s vypínačem

KLOUBOVÉ ODSÁVACÍ RAMENO

EASY PICKFUME 3 nebo 4 m

- Ø 203 mm se savicí ROTAHOOD 360°
- Balanční systém BALANCE WHEEL
- Ventilátor FAN 28/400 V/3f - 750 W
- Nástěnná konzole
- Skříň s vypínačem

2012-290

2011-390



Sada* 400 V - 3-fázová	Obj. č.
3 M rameno	W000342861
4 M rameno	W000342862

* sada zahrnuje rameno EASYPICKFUME + ventilátor FAN 28 + nástěnná konzole + skříň s vypínačem

SAMOSTMÍVACÍ LCD KUKLY

WELDCAP

Svařování nebylo nikdy tak pohodlné.

VÝHODY

- Revoluční samostmívací čepice
- WELDCAP® nabízí zároveň komfort čepice a výhody svařovací kukly
- Velmi snadno jde nasadit a sundat
- Optická jednotka kukly WELDCAP rozšiřuje postranní a horizontální úhly rozhledu při svařování
- Maximální ochrana a mnohostranné použití
- Zvýšená odolnost
Verze WELDCAP® BUMP je dodávána s přídatnou ergonomickou výztuží, která zvyšuje její pevnost a odolnost

Helma klasifikace

CE EN 175

LCD klasifikace

CE EN 379

ZÁRUKA
2
ROKY

Zvýšená odolnost
WELDCAP® BUMP

NÍZKÁ HMOTNOST

GOLDENARK

LCD kukly s extra širokým průzorem.

NEW
2016 PRODUCTS

Standard

EN 175

EN 379

EN 166



VÝHODY

- Extra široký průzor (rozměr: 112 x 78 mm)
- Nový komfortní hlavový kříž
- Žlutá kazeta s optickou třídou 1/1/1/2
- 4 optické senzory
- Systém InfoTrack poskytující užitečné informace (aktuální čas - celkový čas svařování - alarm - teplota)
- Externí tlačítko broušení
- 4 módy nastavení:
 - svařování: DIN 5 - 9; DIN 9 - 13
 - broušení: DIN 4
 - X-mód: umožňuje svařování ve venkovním prostředí, nebo velmi nízkým proudem (kazeta se stmaví jakmile zaznamená elektromagnetický impuls při startu oblouku)

WELDCAP		GOLDENARK
Všechny svařovací procesy. Řezání plazmou. Broušení.	Aplikace	Všechny svařovací procesy. Řezání plazmou. Broušení (externí tlačítko)
1 / 1 / 2 / 2	Optická třída dle EN 379	1 / 1 / 1 / 2
1	Počet senzorů	4
UV/IR trvale	Ochrana	UV/IR trvale
DIN 3	Zatmavení (světlé) (broušení)	DIN 4
DIN 9 - DIN 12	Stupně zatmavení	DIN 9 - DIN 13
0.16 ms při pokoj. teplotě - 0.11 ms při 55 °C	Čas zatmavení	0.05 ms
0.3 s	Čas zesvětlení	Variabilní od 0.1 Do 1.0 s
400 g	Hmotnost	650 g
2 výměnné lithiové baterie 3 V (CR2032)	Napájení	2 výměnné lithiové baterie 3 V (CR2450 Li)

Pro objednání:

WELDCAP®	W000385154
WELDCAP® BUMP	W000385155

Pro objednání:

GOLDENARK	W000386519
-----------	------------

SAMOSTMÍVACÍ LCD KUKLY CHAMELEON 4V 2500

Vhodné pro procesy TIG, MIG/MAG a MMA

- Zatmavení DIN 5-9; DIN 9-13
- Průzor 97 x 47 mm
- Čas zatmavení: 0,05 ms
- Napájení: solární články + 2 lithiové baterie
- 3 nezávislé vysoce citlivé optické senzory

Obj. č.: W000372475



2011-518



Externí tlačítko pro režim broušení



2011-489

CHAMELEON 3 VO

Vhodné pro procesy MMA a MIG/MAG

- Zatmavení DIN 9-13, broušení DIN 4
- Průzor 97 x 40 mm
- Čas zatmavení: 0,06 ms
- Napájení: solární články + 2 alkalické baterie
- 2 nezávislé optické senzory

Obj. č.: W000276910

2010-404



CITOLUXE 4500

VÝHODY

- Pro všechny svařovací procesy
- Široký průzor 97 x 60 mm
- Čas zatmavení: 0,05 ms
- 4 nezávislé optické senzory pro optimální detekci včetně svařování v polohách
- Napájení: solární články + 2 alkalické baterie
- Automatický start - není potřeba zapínat - automatické vypnutí

Auto-start



2011-487

Infotrack: poskytuje užitečné informace (aktuální čas - celkový čas svařování - alarm - teplota)

W000372474 - Kukla CITOLUXE s kazetou 4500



Kazeta 4500: vhodná pro všechny svařovací procesy

- Stupně zatmavení: DIN 5-9; DIN 9-13
- 4 módy nastavení:
 - svařování: zatemnění 5-9; 9-13
 - broušení DIN 4
 - X-mód: umožňuje svařování ve venkovním prostředí, nebo velmi nízkým proudem (kazeta se stmaví jakmile zaznamená elektromagnetický impuls při startu oblouku)

Klasifikace

CE EN 175
CE EN 379



2007-855



Externí tlačítko pro režim broušení

SAMOSTMÍVACÍ LCD KUKLY SE SYSTÉMEM CÍRKULACE VZDUCHU ZEPHYR/FLIP AIR

Komplexní ochrana svářeče

VÝHODY

- Spolu s dodávkou kukly ZEPHYR/FLIP AIR obdržíte praktickou tašku s tímto obsahem:
 - kukla
 - systém filtrace vzduchu
 - nabíječka
 - ramenní popruh
 - průtokoměr
 - izolovaná hadice
 - jeden filtr navíc
- Dvě úrovně průtoku vzduchu (160 l nebo 200 l/min)
- Dva kontrolní alamy - zvukový a vibrační
- Lithiová baterie s výdrží 8 hodin (160 l/min +/- 5 %)
- Přítok vzduchu nastavitelný - boční 2x a shora, všechny tři regulovatelné
- FLIP AIR - verze s výklonným štítem



Kukla s aktivní filtrací vzduchu

ZEPHYR

Klasifikace
CE EN 175
CE EN 379
CE EN 12 941 TH2

Externí tlačítko pro režim broušení

ZÁRUKA
2
ROKY

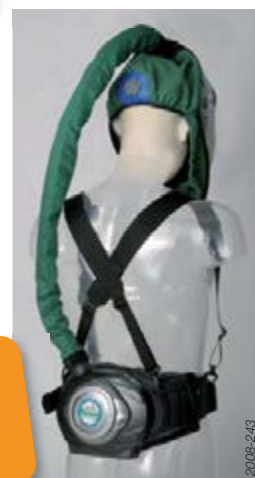
FLIP AIR

Kompletní sada (kukla + systém cirkulace)
ZEPHYR: W000372468
FLIP AIR4500i: W000372470



Kazeta 4500

2 roky záruka



ELEKTRICKÝ RESPIRÁTOR CLEANSPACE

CLEANSAPCE představuje zásadní inovaci v systémech respirační ochrany.

CLEANSAPCE je lehká a kompaktní jednotka napájená toroidním motorem, uzpůsobená k umístění v zadní části krku, vyvážená lehkou maskou z měkkého silikonu, která dodává čerstvý čistý vzduch, jehož množství sama řídí podle intenzity dýchání. Tato unikátní metoda osobní ochrany představuje průlomový přínos pro práci v různých segmentech průmyslu.

CLEANSAPCE je kompatibilní se:

- Svařovacími kuklami
- Brýlemi a štíty
- Ochranou sluchu



NEW
2016 PRODUCTS



CLEANSAPCE		
Nastavení průtoku vzduchu		3 stupně
Maximální průtok vzduchu		200 l/min.
Hmotnost	Jednotka	485 g
	Maska	115 g
Zvukový alarm		75 dB(A)
Životnost	Motor	10 let
	Baterie	3 roky nebo 500 cyklů
Automatické vypnutí		po 3 minutách
Výdrž baterie		4.5 hodiny minimum (standardně > 6 hodin)
Doba nabíjení baterie		2 hodiny (na 95 %)

Pro objednání:

Respirační jednotka: Obsah balení: 1 pohonná jednotka + 1 filtr P3 + 1 nabíječka	W000386837
+ 2 ochrany krku (úzká a široká) + 1 tester průtoku	
Silikonová maska malá	W000386838
Silikonová maska střední	W000386839
Silikonová maska velká	W000386840

PLASMOVÉ ZDROJE

OERLIKON

Plasmové zdroje CITOCUT jsou navrženy pro řezy excelentní kvality a vysokou spolehlivost. Rozsah řezání: až do tloušťky plechu 40 mm.

CITOCUT 10 KT

CITOCUT 10 KT, přenosná plasma se zabudovaným kompresorem.



SINGLE-PHASE

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Bez HF zapalování
- Vestavěný kompresor
- Kontaktní řezání
- Digitální displej
- Přesný řez: 10 mm

ZÁRUKA
2
ROKY



2010-063

CITOCUT 10i

CITOCUT 10i, spojení nízké hmotnosti a robustní konstrukce.

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Bez HF zapalování
- Kontaktní řezání
- Digitální displej
- Přesný řez: 10 mm



SINGLE-PHASE



2010-210

ZÁRUKA
2
ROKY



2011-008

Box se spotřebními díly

Pro hořák CPT 800,
CITOCUT 10i
W000277610



2011-008

Box se spotřebními díly

Pro hořák CPT 800,
CITOCUT 10 KT
W000277610

CITOCUT 20iC

CITOCUT 20i, výkonný a všestranný stroj.

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Digitální displej
- Bez HF zapalování
- Kontaktní a bezkontaktní řezání
- Drážkování
- Autolink 230 V - 400 V
- Maximální řez: 25 mm



2019-672

ZÁRUKA
3
ROKY



CENTRAL
CONNECTOR



MOTOR GENERATOR
COMPATIBLE



THREE-PHASE



2011-009

Box se spotřebními díly

• CITORCH P40C
W000277615

	CITOCUT 10 KT	CITOCUT 10i	CITOCUT 20iC
Napájení	230 V 1f	230 V 1f	230 - 400 V 3f
Primární proud	11.5 A (efektivní)	14 A (efektivní)	15.5 A (max.)
Řezací proud	10 - 30 A	10 - 30 A	20 - 65 A
Dovolené zatížení při 40 °C	20 A @ 60 %	25 A @ 60 %	60 A @ 50 %
Kvalitní řez	8 mm	8 mm	20 mm
Hmotnost	16 kg	8 kg	25 kg
Hořák	CPT 800 - 4 m	CPT 800 - 4 m	CITORCH P 40C - 6 m nebo PT 100C 6 m
Obj.č.	W000271551 (zdroj + hořák)	W000277618 (zdroj + hořák)	W000372415 (zdroj) W000278170 (PT 100C hořák) W000274856 (CITORCH)

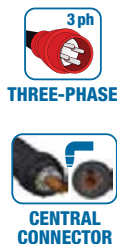
Tyto zdroje jsou pro profesionální použití a nejsou v souladu s EN 61000-3-2/12. Jsou-li připojena k veřejné síti s nízkým napětím, je uživatel povinen o tom informovat provozovatele distribuční sítě (viz. návod).

PLASMOVÉ ZDROJE

CITOCUT 40i C

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Kvalitní řez až do 40 mm
- Kompaktní design
- Drážkování
- Automatický restart
- Automatická verze
- Digitální displej pro přesné nastavování parametrů
- 3 módy: řezání - mód "mřížka" - drážkování
- Hořák s centrálním konektorem



Lehké / Výkonné
Všestranné / Robustní

CITOCUT 25 C

VLASTNOSTI A VÝHODY

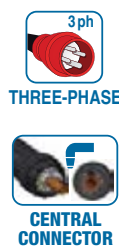
- Výkonné: zatížení 80 A na 40 % při 40 °C
- 3 kroky k jednoduchému výběru požadovaného proudu vzhledem k tloušťce řezu
- Maximální kvalita a bezpečnost díky patentovanému hořáku
- Kontaktní řezání do 8 mm s maximální kvalitou
- Dodáváno k okamžitému použití
- Třída krytí IP 23 S pro použití venku
- Kola a masivní konstrukce pro průmyslové použití
- Centrální konektor pro snadné a rychlé připojení hořáku



CITOCUT 40 C

VLASTNOSTI A VÝHODY

- Vysoká kapacita řezu: 40 mm se 120 A
- Vysoké zatížení: 50 % při 40 °C
- Třída krytí IP 23 S pro dílenské i venkovní použití
- 4 kroky výběru nastavení proudu vzhledem k požadované tloušťce řezu
- Vysoce kvalitní řez při kontaktním řezání
- Dodáváno k okamžitému použití se 6 m hořákem, vzduchovou hadicí, napájecím a zemnicím kabelem a startovací sadou spotřebních dílů
- Centrální konektor pro snadné a rychlé připojení hořáku



	CITOCUT 40i C	CITOCUT 25 C	CITOCUT 40 C
Napájení	400 V 3f	220 - 230 - 380 - 400 V 3f	
Maximální primární spotřeba	40,3 A	49 - 47 - 28,5 - 27 A	74 - 71 - 42 - 40 A
Řezací proud	10 - 120 A	30 - 50 - 80 A	30 - 50 - 85 - 120 A
Dovolené zatížení při 40 °C	120 A @ 60 %	80 A @ 40 %	120 A @ 50 %
Maximální řez	40 mm	25 mm	40 mm
Hmotnost	35 kg	80 kg	125 kg
Hořák	CITORCH P 40 C - 6 m nebo PT 100C - 6 m		
Obj. č.	W000273829 (zdroj) W000278170 (PT 100C hořák) W000274856 (CITORCH P40C hořák)	W000377627 (zdroj) W000278170 (PT 100C hořák) W000274856 (CITORCH P40C hořák)	W000377628 (zdroj) W000278170 (PT 100C hořák) W000274856 (CITORCH P40C hořák)

Tato zařízení jsou určena pro průmyslové a profesionální využití a neodpovídají normě EN 61000-3-2/12. Jsou-li připojena k veřejné síti s nízkým napětím, je uživatel povinen o tom informovat provozovatele distribuční sítě. (viz. návod).

ŘEZACÍ A BROUSÍCÍ KOTOUČE

Nabízené produkty jsou v souladu s bezpečnostními standardy organizace OS



Klasifikace
EN 12413
EN 13743

DUCTIFLEX PRO

Řezací kotouče

Řada kvalitních kotoučů nabízející výhodný poměr mezi výkonností a dlouhou životností.

Rozměr	Tvar	Použití	Specifikace	ks v balení	Obj.č.
115 x 1 x 22 mm	plochý	ocel/nerez	61A 60 S7 BF	50	W000261930
125 x 1 x 22 mm	plochý	ocel/nerez	61A 60 S7 BF	50	W000261931
125 x 1.6 x 22 mm	plochý	ocel/nerez	61A 60 S7 BF	50	W000335002
180 x 2 x 22 mm	plochý	ocel	A 36 S7 BF	25	W000261934
230 x 2 x 22 mm	plochý	ocel	A 36 S7 BF	25	W000261935
230 x 2.5 x 22 mm	plochý	ocel	A 36 S7 BF	25	W000261937
230 x 3.2 x 22 mm	plochý	ocel	A 36 S7 BF	25	W000261940
125 x 3.2 x 22 mm	vypouklý	ocel	A 36 S7 BF	25	W000335006
230 x 2.5 x 22 mm	vypouklý	ocel	A 36 S7 BF	25	W000261944
230 x 3.2 x 22 mm	vypouklý	ocel	A 36 S7 BF	25	W000335004



2007-111

- Extra tenké kotouče pro rychlé a ekonomické řezání oceli a nerez
- Velmi dlouhá životnost
- Vysoká rychlost řezání
- Zvláště výkonné při řezání ocelových tyčí, trubek, plechů
- Řezy mají minimum ořepů
- Menší odpad

Stejná kvalita, kotouče s vypouklým středem

- Řezací kotouče na konstrukční oceli a železo
- Dlouhá životnost

DUCTIFLEX

Brousící kotouče pro běžné konstrukční oceli

Rozměr	Tvar	Použití	Specifikace	ks v balení	Obj.č.
115 x 6 x 22 mm	vypouklý	standardní ocel	A 30 S7 BF	10	W000261945
125 x 6 x 22 mm	vypouklý	standardní ocel	A 30 S7 BF	10	W000261946
180 x 6 x 22 mm	vypouklý	standardní ocel	A 30 S7 BF	10	W000261947
230 x 6 x 22 mm	vypouklý	standardní ocel	A 30 S7 BF	10	W000261948



2007-108

DUCTIFLAP

Brousící lamelové talíře

Talíře s brusnými lamelami na sklolaminátovém nebo plastovém unašeči.

Rozměr	Zrno	ks v balení	Tvar	
			15% konické na sklolaminátovém unašeči	Ploché na plast. unašeči
115 x 22 mm	40	10	W000264532	W000273754
	60	10	W000264533	W000273759
125 x 22 mm	40	10	W000264535	W000273757
	80	10	W000335008	W000273755



2009-010

MAGSWITCH

Magnetické zemnicí svorky a polohovadla

Pomůcky MAGSWITCH umožňují rychlejší přípravu dílců a jejich fixování před svařováním a uvolní vám ruce, čímž se zrychlí produktivita a zvýší bezpečnost. S výrobky MAGSWITCH můžete dílce přenášet, přesouvat a sestavovat před svařováním. MAGSWITCH je rychlejší a jednodušší způsob, jak zvládnout pracovní operace.

Výhody a hlavní charakteristiky:

- možnost úplného vypnutí a zapnutí magnetu
- super silné magnety pro velké dílce
- přesné umístění, magnety nekladou odpor
- drží pevně i na tenkých materiálech

MAGSWITCH je technologie, která posouvá hranice.

Název	Rozměry (mm)			Hmotn. (kg)	Nosnost (kg)	Svařovací proud (A)	Vlastnosti a výhody	Obj. č.
	V	Š	D					
Magnetic ground clamp 300	155	104	67	0.3	40	300 A	Rychlé nastavení	W000373781
Magnetic ground clamp 600	180	155	77	0.8	89	600 A		W000373782
Mini Multi Angle	76	76	32	0.18	40	N/A	Vysoce silné	W000373783
Mini Multi Angle/300A ground	95	89	44	0.36	67	300 A		W000373784
Muti Angle 400 Mag-Vise	221	193	81	1.13	178	N/A	Super silné, udrží veškeré posuvy	W000373785
Multi Angle 1000 Mag-Vise	160	200	125	4.25	446	N/A		W000373786
Mag Square 150	169	96	53	0.3	67	N/A	Polohování s velkou silou	W000373787
Mag Square 600	215	190	80	1.5	268	N/A		W000373788
Pivot Angle 200	250	180	65	1.72	90	N/A	Od 22 do 270 stupňů	W000373789
Hand Lifter 60 m Manual	260	180	100	0.64	27	N/A	Pro manipulaci s lehkými díly	W000373790
Hand Lifter 60 CE, Cordless electric	254	178	102	1.45	27	N/A	Pro odebrání dílců z pálicích strojů	W000373791



Magnetic ground clamp 300

2012-602

Magnetic ground clamp 600



2012-602



Mini Multi Angle

2012-603

Mini Multi Angle/300A ground



2012-603

Muti Angle 400 Mag-Vise



2012-604

Multi Angle 1000 Mag-Vise



2012-604

Mag Square 150



2012-605

Mag Square 600



2012-605

Pivot Angle 200



2012-606

Hand Lifter 60 m Manual



2012-607

Hand Lifter 60 CE, Cordless electric



2012-608

OCHRANNÉ ODĚVY

WELDCOT 2

Nové ochranné oděvy WELDCOT 2 jsou komfortní, s vysokým stupněm ochrany. Nejnovější technologie vývoje ochranných oděvů kombinující nízkou hmotnost, vysokou funkčnost a moderní design.

CE		EN ISO 11612: 2008
		A1 - B1 - C1
		EN ISO 11611: 2007
		Class 1 - A1
		EN ISO 1149-5: 2008
		IEC 61482-2: 2009
		Class 1

NOVÁ TKANINA
Modacrylic

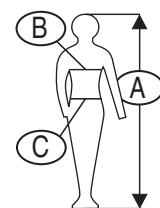
BLŮZA

OVERAL

KALHOTY

PLÁŠŤ

Zvolte si velikost z tabulky:



Vel. EU	A	B	C
S	46 170-176	88-92	76-80
M	48 176-182	92-96	80-84
M	50 176-182	96-100	84-88
L	52 176-182	100-104	88-92
L	54 182-188	104-108	92-96
XL	56 182-188	108-112	96-100
XL	58 182-188	112-116	100-104
XXL	60 188-194	116-120	104-108
XXL	62 188-194	120-124	108-112
XXXL	64 188-194	124-128	112-116

Vel.	KALHOTY	BLŮZA	OVERAL	PLÁŠŤ	KAPUCE
S	W000372262	W000372268	W000372248	W000372242	W000372256
M	W000372261	W000372267	W000372249	W000372243	W000372255
L	W000372260	W000372266	W000372253	W000372244	W000372254
XL	W000372259	W000372265	W000372252	W000372245	-
XXL	W000372258	W000372264	W000372251	W000372246	-
XXXL	W000372257	W000372263	W000372250	W000372247	-

OBUV PRO SVÁŘEČE

Klasifikace
EN ISO 20345

SUPER FORJA bez kovu

- Ideální obuv za příznivou cenu, jež zcela odpovídá těm nejvyšším požadavkům na kvalitu a bezpečnost
- Extra silná, voděodolná kůže
- Pevná, komfortní a bezpečná
- Pružná a ergonomická podrážka
- Antistatická stélka
- Velmi lehká a odolná
- Vystlaný horní lem
- Prodyšný materiál a odolné švy



Vel.	Obj. č.	Vel.	Obj. č.
36	W000376200*	42	W000376215
37	W000376201*	43	W000376216
38	W000376202*	44	W000376217
39	W000376203*	45	W000376218
40	W000376204	46	W000376219*
41	W000376206	47	W000376220*
		48	W000376221*

* Na dotaz

Stupeň ochrany	Špice	Ochranná výstuž	Podrážka	Svršek
S3	Plast	Nekovová	PU/PU	Lícová useň

OCHRANNÉ POMŮCKY

SVÁŘEČSKÉ RUKAVICE

Klasifikace
EN 420



MMA & MIG/MAG

LONG BASIC

Přírodní štípenka.

Americký stříh.

- Dlaň a palec ze štípenky chrání před žářem.
- Švy na palci a hřbetu prstů jsou zesíleny.
- Manžeta je z přírodní štípenky, délka 150 mm (+/- 5 mm) a tloušťka 1,3 mm.
- Celková délka rukavic: přibližně 350 mm (vel.10) +/- 5 mm.
- Švy jsou z kevlaru (žáru a oděru odolné).



UNIVERSAL

Vnitřní strana dlaně a ukazováčku jsou ušity z líčové usně.

- Zesílené švy v líčové usni v oblasti palce a dolní části prstů.
- Hřbetní část rukavic a manžeta jsou vyrobeny ze štípenky, délka 150 mm (+/- 5 mm) a tloušťka 1,3 mm.
- Celková délka rukavic: přibližně 350 mm (vel.10) +/- 5 mm.
- Manipulace s předměty nepřesahujícími teplotu 50°C. (odolné).



LONG BASIC +

Zesílení modrou štípenkou pro vyšší odolnost.

- Rukavice je zesílena modrou štípenkou pro zvýšení ochrany dlaně a ukazováčku.
- Švy na palci a hřbetu prstů jsou zesíleny.
- Manžeta je z přírodní štípenky, délka 150 mm (+/- 5 mm) a tloušťka 1,3 mm.
- Celková délka rukavic: přibližně 350 mm (vel. 10) +/- 5 mm.
- Manipulace s předměty nepřesahujícími teplotu 100 °C.
- Švy jsou z kevlaru (žáru a oděru odolné).



STOPCALOR

Štípenka s žáruvzdornou úpravou.

- Hřbetní část rukavice je ušita z jednoho kusu.
- Švy jsou z kevlaru (žáru a oděru odolné).
- Celková délka rukavic: přibližně 350 mm (vel.10) +/- 5 mm.
- Tloušťka 1,3 mm (+/- 0,2 mm).
- Manipulace s předměty nepřesahujícími teplotu 100°C.



STOPCALOR +

Dlaň je z líčové usně pro vysokou flexibilitu.

- Zdvojená látka.
- Celková délka rukavic: přibližně 350 mm.
- Manipulace s předměty nepřesahujícími teplotu 100 °C.



STOPCALOR ALU

Dlaň ze štípenky je opatřena žáruvzdornou úpravou. Hřbetní část rukavic je ušita kevlarom a vyztužena hliníkovou fólií.

- Dlaň je ze štípenky s žáruvzdornou úpravou, dvakrát prošíta bavlnou.
- Vnitřní část manžety je ze štípenky dvakrát prošíta bavlnou.
- Vnější část manžety a hřbetní část ruky z jednoho kusu jsou ušity kevlarovou nití + vyztuženy hliníkovou fólií.
- Celková délka rukavic: přibližně 355 mm
- Manipulace s předměty nepřesahujícími teplotu 100°C.



Klasifikace
EN 12 477A

Vel.	Obj.č.
10	W000382261

Klasifikace
EN 12 477A

Oblíbené tigaršské rukavice

TIG

Jehněčí kůže pro vysoký stupeň obratnosti a flexibility.

- Rukavice jsou ušité z líčové usně.
- Manžeta je z hověží štípenky.
- Celková délka rukavic: přibližně 360 mm.
- Manipulaci s předměty nepřesahujícími teplotu 100°C.



Vel.	Obj.č.
9	W000380519
10	W000380520

Vel.	Obj.č.
10	W000381386

Ochrana a manipulace

DOCKER

- Dlaň ze štípenky.
- Bavlněná hřbetní část.
- Látková manžeta.
- Elastická úprava hřbetu.



LAMELY A ZÁVĚSY



IR/UV
OCHRANA
SAMOZHÁŠEČÍ

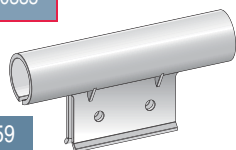


- Obvod závěsů je olemován pro zvýšení odolnosti proti roztržení.
- Vyrobeno z PVC o tloušťce 0.4 mm (0.5 mm: Green S9)
- Plachty jsou dodávány se 7 otvory umístěnými podélně a háky k uchycení
- Zástěny mohou být po stranách spojeny druky.

	Tloušťka	Barva	Délka	Obj. č.
300 mm široký modul se 4 prodéřavenými pásy	2 mm	Oranžová CE	1 800 mm	W000010333
	2 mm	Zelená T9	1 800 mm	W000010335

Klasifikace
EN 1598

Úchyty pro pásy (sada 11 kusů)
Šířka 200 mm,
pro trubku d.33.7 mm,
(použitelné pro d.32 mm)



Obj. č.: W000010459

Kroužek (sada 10 kusů)
Pro 33 % překrytí,
mezi dvěma háky.



Obj. č.: W000010460

Barva	Aplikace	Rozměr	Obj. č.
Oranž CE	Svařování plamenem a nízkými proudy	1 400 x 1 400 mm	W000010354
		1 600 x 1 400 mm	W000010355
		1 800 x 1 400 mm	W000010356
		2 000 x 1 400 mm	W000010357
Zelená T6	Svařování plamenem a nízkými proudy	1 400 x 1 400 mm	W000010350
		1 600 x 1 400 mm	W000010351
		1 800 x 1 400 mm	W000010352
		2 000 x 1 400 mm	W000010353
Zelená T9	MMA a MIG/MAG svařování vysokými proudy	1 400 x 1 400 mm	W000010358
		1 600 x 1 400 mm	W000010359
		1 800 x 1 400 mm	W000010360
		2 000 x 1 400 mm	W000010361



Klasifikace
EN 1598

MOBILNÍ ZÁSTĚNY

PREMIUM

Robustní a přenosné zástěny. Zástěna je po smontování pevná stabilní.

- Rám z galvanizovaných trubek (d.25 x 1 mm)
- Závěs
1 700 mm x 1 700 mm



0623-18



Otočný podstavec pro sestavení boxu

Popis	Kompletní zástěna (rám+závěs)	
	Šířka 1 750 mm	Výška 2 000 mm
Oranžová CE	W000010365	
Zelená T6	W000010363	
Zelená T9	W000010364	

Klasifikace
EN 1598

UNIVERSAL

Lamelová zástěna UNIVERSAL

- Rám zástěny je vyroben z uzavřených profilů 50 x 32 x 2 mm a trubek d.35 x 2.5 mm
- Dodáváno s kolečky (Ø 75 mm) s pogumovaným povrchem

Popis	
Výška rámu 2100 mm Šířka celkem L 4300 mm (1100 + 2100 + 1100 mm) 1 rám na kolečkách 2 otočná prodloužení L 1,10 m 1 sada příslušenství 5 sad po 4 lamelách Výška 1 800 mm	
Oranžová CE	W000010292
Zelená T9	W000010291



IR/UV
OCHRANA
SAMOZHÁŠEČÍ

Klasifikace
EN 1598

0623-23

OCHRANNÉ PROSTŘEDKY

ZÁVĚSY A ŽÁRUVZDORNÉ TKANINY

Skleněné vlákno.

VULCAIN PLACHTA

- Teplota - Max.: 600 °C / Trvale: 550 °C
- Horizontální a vertikální svařování, řezání a broušení
- Tloušťka: 0,7 mm
- Gramáž: 710 g/m²



Rozměry V x D	Obj. č.
2 000 x 1 000 mm	W000010319
2 000 x 2 000 mm	W000010320
3 000 x 2 000 mm	W000010321
3 000 x 3 000 mm	W000010322
4 000 x 3 000 mm	W000010323
4 000 x 4 000 mm	W000010324



2009-264

VULCAIN ZÁVĚS



2009-260

MO certifikace

Nehořlavé

ETNA PLACHTA



2009-263

- Teplota: Max.: 900 °C / Trvale: 750 °C
- Svařování a broušení
- Tloušťka: 1,6 mm
- Gramáž: 1100 g/m²



Rozměry V x D	Obj. č.
1 000 x 1 000 mm	W000010325
2 000 x 1 000 mm	W000010326
2 000 x 2 000 mm	W000010327
3 000 x 2 000 mm	W000010328
3 000 x 3 000 mm	W000010329
4 000 x 3 000 mm	W000010330

Závěsy jsou dodávány se 7 ocelovými háčky a dvěma suchými zipy pro spojení dvou kusů.

- Teplota - Max.: 600 °C / Trvale: 550 °C
- Tloušťka: 0,7 mm
- Gramáž: 710 g/m²

Rozměry V x D	Obj. č.
1 600 x 1 500 mm	W000010316
1 800 x 1 500 mm	W000010317
2 000 x 1 500 mm	W000010318

AUTOMATIZACE

Traktory pro MIG/MAG svařování



2012-196



2008-509



2012-195



2012-199

WELDYPOCKET

WELDYCAR NV

WELDYSTIFFENER

WELDY-RAIL

Autonomní svařovací traktory s akumulátorem pro MIG/MAG ruční svařování.

Svařování ve vodorovné poloze, základní aplikace, snadná implementace.

Svařování ve všech pozicích (permanentní magnet).

Svařování se 2 manuálními hořáky. Programovatelný podvozek.

Všechny polohy svařování ocelí, nerezových ocelí a hliníku.

3 verze:

- WELDYCAR NV, rychlost 5 - 70 cm/min
- WELDYCAR S NV, rychlost 15 - 140 cm/min,
- WELDYCAR SP, rychlost 15 - 140 cm/min, programovatelný (průběžné svařování).

2 verze:

- pro výšku nosníku: 60-160 mm
- pro výšku nosníku: 120-320 mm

2 verze:

- WELDY-RAIL manual
 - WELDY-RAIL s lineární oscilací
- 2 modely kolejnice:
- Magnetická
 - Pneumatická

Aplikace	Základní model pro běžné aplikace. Výroba nádrží z uhlíkaté oceli.	Pro koutové svary, tupé svary, svařování nad hlavou a ve vertikální pozici s naváděcím ramenem.	Svařování nosníků v loděnicích.	Pro koutové svary, tupé svary, svařování nad hlavou a ve vertikální pozici. Traktor je veden po magnetické, nebo pneumatické kolejnici.
----------	--	---	---------------------------------	---



Specifikace				
Rychlost pojezdu	15 - 120 cm/min	5 - 70 cm/min nebo 15 - 140 cm/min	15 - 180 cm/min	5 - 80 cm/min
Rozměr (d x š x v)	140 x 240 x 220 mm	250 x 300 x 260 mm	500 x 500 x 600 mm	220 x 270 x 230 mm
Hmotnost (netto)	5 kg	11 kg	16 kg	7 kg
Obj. č.	W000274909	NV: W000315589 S NV: W000315588 SP NV: W000315587	Na dotaz	Na dotaz
Volitelné	Ochrana oblouku	Mechanická oscilace: W000315474 Lineární oscilace: W000276068 Magnetická kolejnice, hliníková kola a mnoho dalšího příslušenství		Lineární oscilace: W000276068 ve verzi WELDY-RAIL s oscilační jednotkou.



MEGATrac 6 - SAW TRAKTOR

Pro nabídku traktoru pro svařování pod tavídem nás kontaktujte.

AUTOMATICKÁ POLOHOVADLA

Polohovadla 100 kg - 3,0 t



POSIMATIC P1E

100 kg pro 175 mm od stolu



POSIMATIC P2E

200 kg pro 130 mm od stolu



POSIMATIC PS03

300 kg pro 253 mm od stolu



POSIMATIC PS08

800 kg pro 202 mm od stolu



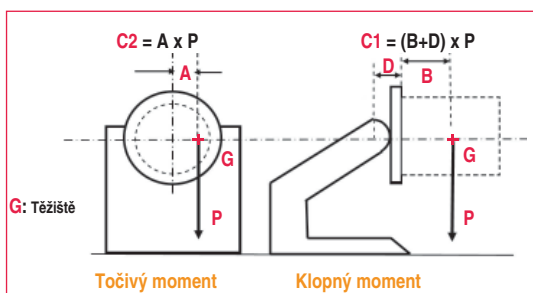
POSIMATIC PS15

1500 kg pro 216 mm od stolu



POSIMATIC PS30

3000 kg pro 211 mm od stolu



	Zatížení kg (všechny pol.)	Klop. moment m.kg (C1)	Toč. moment m.kg (C2)	Rychl. rotace ot./min	Výška stolu mm	Ovládání	Průměr stolu mm	Osa rotace mm	Kat. č.
P1E	100	25	2	0.2 to 5	385	Pedal	Ø 300	75	W000315254
P2E	200	40	4	0.25 to 5	500	Pedal	Ø 400	70	W000315256
PS03	300	100	35	0.2 to 3	660	RC + Pedal	Ø 600	80	W000385391
PS08	800	280	120	0.16 to 2.4	848	RC + Pedal	Ø 800	148	W000385392
PS15	1500	550	225	0.14 to 1.8	1051	RC + Pedal	Ø 1000	151	W000385393
PS30	3000	1300	450	0.1 to 1.5	1222	RC + Pedal	Ø 1200	222	W000385394

AUTOMATICKÁ POLOHOVADLA

TPS 60 a TPS 180

- Svařování s 1 nebo 2 hořáky
- Ručně nebo automaticky
- 1 oběh a návrat
- Pomalejší rychlost při startu
- Volba módu 2T / 4 T
- Ruční naklápění upínací desky
- Napájení 230 V

TPS 60

Nosnost 60 kg

Název	Obj. č.
TPS 60	W000382332

Volitelné:

Suport hořáku	W000382334
---------------	------------



2015-432

TPS 180

Nosnost 180 kg

Název	Obj. č.
TPS 180	W000382333

Volitelné:

Suport hořáku	W000382334
Přítlačný tm zdvih 100 mm	W000382335



2015-436

POSIMATIC TP (4 - 30T)

Konvenční řada s řízením ve dvou osách - naklápění, rotace



2008-398

Na dotaz

POSIMATIC TPE (1,5 - 10T)

Třiosá polohovadla - naklápění, rotace, zdvih



2014-179

Na dotaz

HL ŘADA

HL ŘADA se synchronizovaným zvedáním pro manuální manipulace nebo pro integraci do automatizovaného systému.

- HLM: motorická hlava
- HLF: volná hlava (pro eliminaci klopného momentu)



2012-733



2014-180

HEADMATIC HL3A (3-osý)

Možno nabídnout HEADMATIC 3-osý do zatížení 20T



2012-736

Na dotaz

Označení	Zatížení kg	Kola materiál	Rychlost otáčení ot/min	Kat. č.
HLM+F 2x1.5	3000	250	0.1 to 1	Na dotaz
HLM+F 2x4	8000	500	0.1 to 1	
HLM+F 2x6	12000	720	0.1 to 1	
HLM+F 2x8	16000	960	0.1 to 1	
HLM+F 2x10	20000	1200	0.1 to 1	
HLM+F 2x16	32000	1900	0.1 to 1	

Možnost nabídnout pouze HLM (bez HLF) s poloviční nosností než obě hlavy

AUTOMATICKÉ ROTÁTORY

ROTAMATIC: 2 - 30 T

- S jedním motorem (1 poháněná kladka) pro kusy s malým nevyvážením
- Se dvěma motory (2 poháněné kladky) pro kusy s velkým nevyvážením
- Rozteč kladek plynule nastavitelná šroubem (vyjma ST 2 - krokově)

ROTAMATIC 2T

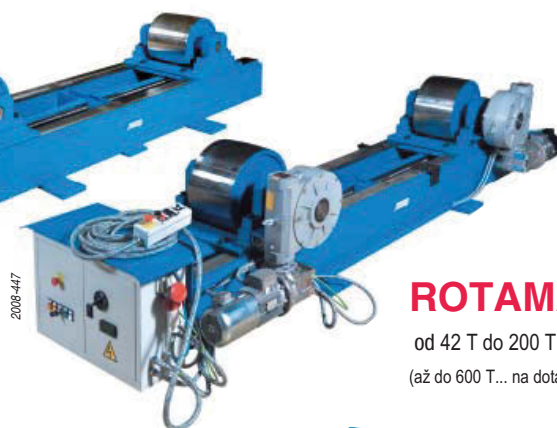


ROTAMATIC 6T



ROTAMATIC LP

od 42 T do 200 T
(až do 600 T... na dotaz)



ROTAMATIC 15T



ROTAMATIC 30T



Další vybavení - materiál kladek, pojzdové vozíky, jiné zatížení - NA DOTAZ ...

Označení	Katal. číslo	Zatížení 1 hnaná + 1 volná kg	Zatížení na sekci kg	Vnější průměr mm	Obvodová rychlost cm/min	Rozměry kol průměr x šířka mm	Kola materiál
ST 2	MT	W000315290	2000	1000	30 to 2500	12 to 120	Ø 150 x 50
	M	W000315289					
	W	W000315288					
ST 6	F	W000315291	6000	3000	300 to 3500	12 to 120	Ø 250 x 75
	M	W000315297					
	W	W000315296					
ST 15	F	W000315298	15000	7500	300 to 4000	12 to 120	Ø 250 x 110
	M	W000315304					
	W	W000315303					
ST 30	F	W000315305	30000	15000	350 to 4500	12 to 120	Ø 350 x 150
	W	W000315309					
	F	W000315310					

M = Jeden motor W = Dva motory F = Volná kladka MT = Jeden motor s přítlačným systémem pro malé průměry

AUTOMAZACE V ŘEZÁNÍ

Nabízíme vám širokou škálu řešení pro průmyslové řezání (kyslík-acetylen nebo plazma).

Přenosné vozíky jsou vhodné pro jednoduché dělicí operace pro použití v dílnách i v terénu.

TAGLIATUBI

Vhodné pro řezání trubek kyslíkem o vnějším průměru od 6" (150 mm) do 48" (1200 mm) a tloušťkou stěny od 5 do 50 mm.

Řezy jsou:

- rovné nebo s úkosem ($\pm 45^\circ$) je-li stroj vybaven jedním hořákem
- X nebo Y úkosy, je-li stroj vybaven dvěma hořáky a příslušenstvím



2188-05

PYROTOME SE

Motorem poháněný vozík s rychlostí 10 - 125 cm/min umožňující rovné řezy, či s řezy s úkosem.

Jedná se o robustní zařízení pro náročné aplikace.

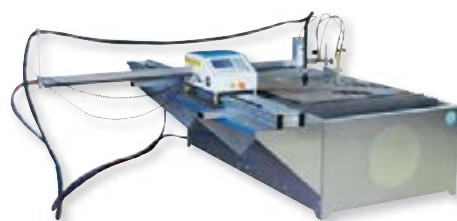
PYROTOME SE je standardně vybaven oxyflame hořákem a může být uzpůsoben také pro řezání za použití plasmového zdroje.



0967-00

PYROTOME CNC

PYROTOME CNC je malý mechanizovaný pálicí stůl, digitálně ovládaný, pro řezání plechů o formátech 1 000 x 2 000 nebo 1 500 x 3 000 mm. Programování se provádí prostřednictvím knihovny standardních tvarů integrovaných v digitální ovladači, případně z výkresů za použití software zahrnutém v dodávce zařízení. Pyrotome CNC je vybaven jedním kyslíkovým hořákem, nebo plasmovou instalací. Pyrotome CNC je robustní, všestranný, jednoduchý na obsluhu a ekonomický.



2015-486

Plně automatizované řezací stoly.

EASYTOME

Jednoduchý na obsluhu, robustní, všestranný plasmový pálicí stůl.

Easytome byl navržen speciálně pro využití v průmyslových odvětvích, jako jsou například výroba menších kotlů, stavitelství, kovovýroba, výroba interiérových doplňků, ventilační a vzduchotechnika, výroba výpalků z plechu a kovového nábytku.

EASYTOME je ovládán zabudovaného PC s barevnou obrazovkou.

EASYTOME se vyznačuje rychlým nastavením díky vlastnímu softwaru a nástrojům. To umožňuje velmi rychlou výrobu jednoho či více kusů.

Stůl je vybaven plasmovým průmyslovým zdrojem NERTAJET 40i, jež umožňuje řezat uhlíkovou ocel, nerezovou ocel a lehké slitiny (na bázi hliníku).

Rozsah tloušťek řezu: dělicí řez max. 40 mm

Propích na plechu - konstrukční ocel: max. 12 mm. Úhlová kvalita řezu je 4 - 5 dle ISO 9013.

EASYTOME je dostupný v těchto rozměrech: 1 000 x 2 000 mm, 1 500 x 1 500 mm, 1 500 x 3 000 mm, 2 000 x 4 000 mm.



2015-483

OPTITOME²

Vysoce kvalitní řezání plasmou vyžaduje stále vyšší přesnost a preciznost v konstrukci a řízení pálicích strojů.



2015-683

Stroj navržený pro vysoce precizní řezací operace:

- precizní navádění v osách X, Y a Z prostřednictvím lineárních vodičích systémů
- vysoce kvalitní pohon za použití nejmodernějších pohonných jednotek o výkonu 750 W
- pevné kolejnice s tuhou konstrukcí vhodné pro nejvyšší požadavky na přesnost.

OPTITOME 2 umožňuje vysoce precizní řezy a značení všech kovových materiálů o tloušťkách od 0.5 do 50 mm.



Kontakt

AIR LIQUIDE WELDING CZ s. r. o.
Podnikatelská 565
190 11 PRAHA 9
Tel.: +420 274 023 173
Fax: +420 274 023 233